

Kemet

Rodage de **précision** | Polissage | Nettoyage | Metallographie

SYSTÈMES DE RODAGE ET DE POLISSAGE DE PRÉCISION



Kemet International Ltd, Parkwood Trading Estate, Maidstone, Kent, ME15 9NJ, UK

+44 (0) 1622 755287 contact@kemet-international.com www.kemet-international.com/fr

Contenu

MACHINES DE RODAGE 1-10

Machines 15 po à 120 po	1-5
Rodage sphérique	6
Machine à roder Match	7
Petite machine à roder	8
Rodage double face	8
Rodage géologique de la section mince	9
Polissage de super fini miroir	9-10
Machines à roder spécialisées	10

CONSOMMABLES DE RODAGE 11-20

Plateaux de rodage	11-12
Anneaux d'autorodage	12
Pâtes de diamant	13
Liquides de diamant	14
Fluides lubrifiants	15
Abrasifs conventionnels	15
Huile de rodage	16
Pâtes et poudres abrasives	16
Pellicules de rodage	17
Disques de polissage	18
Plaques de rodage à main	19
Disques flexibles diamantés	19
Portes-pièce et fixations	20
Table de polissage avec papier	20

ACCESSOIRES DE RODAGE 21-24

Maintenance de la machine à roder	21
Systèmes de pulvérisation	22
Équipement de mesure de planéité	21 & 23
Systèmes de rodage à main/portables	24

SUPPORT DE NETTOYAGE ET SUPPORT TECHNIQUE 25-28

Nettoyage par ultrasons	25-26
Services de rodage	27
Assistance technique Kemet	28

Information de commande

Téléphone:

+44(0)1622 607507 Bureau des ventes - Ligne directe
+44(0)1622 755287 Questions et assistance technique

Email:

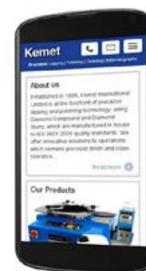
contact@kemet-international.com

Site web:

www.kemet-international.com/fr

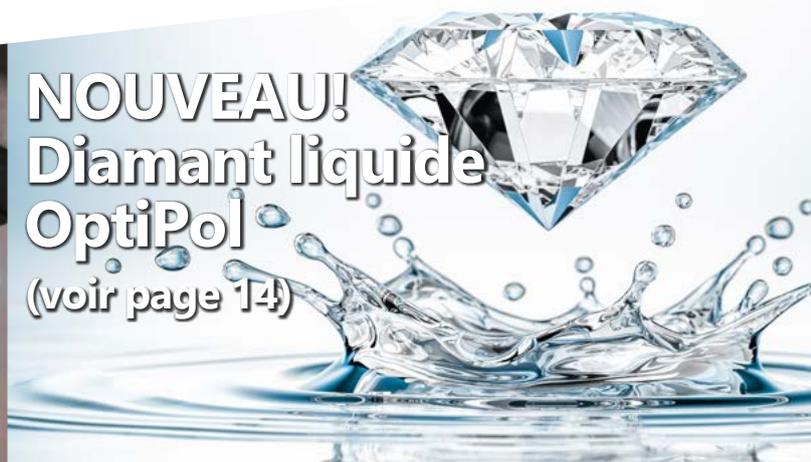
Adresse postale

Kemet International Ltd
Cuxton Road, Parkwood Trading Estate,
Maidstone, Kent ME15 9NJ, UK



Essais d'échantillons gratuits pour trouver votre solution de rodage optimale (voir page 27)

NOUVEAU!
Diamant liquide
OptiPol
(voir page 14)



Systemes de polissage et de rodage de précision Kemet

Depuis 1938, Kemet est leader en matière de technologie de rodage de précision, produisant des pâtes et des liquides diamantés et des matériaux de polissage/ rodage composites dans nos installations spécialisées.

Les systèmes de polissage et de rodage Kemet offrent la méthode la plus efficace et la plus fiable pour produire une géométrie de surface et une finition précise : plane, avec contour ou sphérique. Nos machines et systèmes sont à la pointe de la technologie de rodage la plus avancée de nos jours, particulièrement quand elles sont utilisées avec les produits diamantés Kemet. La qualité diamantée Kemet et sa graduation facilitent un rodage de précision pendant les moments de production.

Devenu une véritable organisation internationale, les activités de Kemet s'étendent à travers le monde, menées par des sociétés dans neuf pays, partageant toutes le même engagement en matière de support client. Cela signifie que Kemet - avec plus de 75 ans d'expérience - est à votre entière disposition pour vous fournir le support technique afin de résoudre toutes vos questions de rodage, de polissage et de nettoyage.

Industries et applications

Aéronautique

- Pompes et soupape
- Pièces de turbine
- Moteurs
- Entretoises

Outils - ajusteurs

- Moules et inserts
- Plaques d'impression
- Couteaux découpeuse
- Filières d'extrusion

Stockage de données

- Têtes d'unité de disque
- Moules CD
- Laminations
- Smart Phones

Céramiques techniques

- Alumine - Zirconia
- Carbure de silicium
- Ferrite

Electro optique

- Optique Plano
- Barreaux laser et prismes
- Fibres optiques
- Capteurs
- Saphir
- ALN

Dispositifs médicaux

- Fibroscopes
- Instruments de chirurgie
- Prothèses de la hanche et du genou
- Pièces de stimulateurs cardiaques

Pompes et soupapes

- Pompes à carburant
- Pompes hydrauliques
- Joints mécaniques
- Robinets à vanne

Automobile

- Injecteurs Diesel
- Initiateurs d'airbag
- Segments de piston
- Pompes à carburant



Machines à roder

Technologie de rodage avancée Kemet

Kemet offre une gamme complète de systèmes de rodage et de polissage à utiliser dans tous les secteurs de l'industrie. Des machines spécialisées peuvent également être développées pour des applications spécifiques.

Avantages:

- Processus de polissage plus rapide
- Une finition par une seule opération
- Enlèvement de matière plus rapide
- Paramètres prédéfinis
- Rejets réduits
- Fonctionnement semi-qualifié
- Réduction significative des coûts de rodage
- Exigences d'inspection réduites
- Géométrie et finitions optimales
- Meilleure utilisation du temps d'usinage
- Environnement plus propre

Options de la machine de rodage



Face Ouverte

Les machines à face ouverte sont à utiliser quand les pièces sont de grandes tailles et peuvent être rodées sous leur propre poids ou quand des poids de pression à main suffisent.



Levage pneumatique

Les machines à levage pneumatique soulèveront et abaisseront les poids et appliqueront aussi de la pression quand cela est nécessaire. Elles sont toutes prévues de commandes de sécurité obligatoires.

Machines de rodage Kemet - Plan de capacité

Pièces par anneau d'autorodage, basé sur un chargement d'environ 60 % de la surface d'anneau.

Modèle de machine (N° des anneaux)	Diamètre des pièces (mm)																											
	6	7.5	9	10.5	12	13.5	15	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	70	80	90	100	110	120	130	140		
15 (3 anneaux)	275	175	118	86	60	50	40	27	18	12	10	8	6	5	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
20 (3 anneaux)	-	-	-	-	150	114	90	63	39	33	21	17	14	10	9	7	6	5	3	3	2	2	1	1	1	1	1	
24 (3 anneaux)	-	-	-	-	210	165	132	87	57	42	33	24	18	15	13	10	9	7	5	4	3	3	2	2	1	1	1	
24 (4 anneaux)	-	-	-	-	150	114	90	63	39	33	21	17	14	10	9	7	6	5	3	3	2	2	1	1	1	1	1	
36 (3 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	204	93	93	69	60	42	33	29	24	21	17	12	10	7	6	5	4	3	2	2	
36 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	156	72	72	54	39	33	25	33	20	15	12	10	8	5	5	3	2	2	2	2	
48 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	-	132	132	99	75	60	48	39	33	29	24	17	14	12	8	7	5	5	4	4	
56 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	-	204	204	150	117	100	76	62	52	44	35	26	20	16	12	10	8	8	6	6	
72 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	204	164	132	108	92	78	62	44	35	26	21	18	16	14	10	10	
84 (4 anneaux)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	185	152	129	109	88	63	47	38	30	24	20	17	15	15	

Les données mentionnées ci-dessus s'appliquent aux procédures de chargement standards. Il est souvent possible d'étendre la capacité d'une machine en utilisant des dispositifs de serrage et de fixation spéciaux.

Anneau d'autorodage Spéc		Modèle								
		15	20	24	36	48	56	72	84	120
Diamètre intérieur (mm)	3 anneaux	140	191	248	368	505	578	-	-	-
	4 anneaux	-	-	209	322	432	530	692	813	1016

Modèles 15/20 Kemet

Les machines à roder Kemet 15 et 20 sont les machines d'établi avec une construction métallique solide et une table de travail réglable en hauteur. Avec une minuterie numérique et un système de dosage automatique de liquide diamanté.

Caractéristiques et avantages:

- Vitesse variable
- Positionnement sur un table de travail
- Produisent des surfaces optiques planes avec une finition de haute précision
- Le système de distribution électronique Kemet est complètement contrôlable et mesure avec précision la quantité d'abrasif diamanté sur le plateau de rodage, réduisant ainsi le coût de rodage
- Moins de déchets en raison de la faible consommation de liquides de diamant et de fluides non-toxiques
- Construits dans le système abrasif pour le traitement des plateaux composites Kemet
- Facilement transportable
- Système électrique conforme à EN 60 204
- Facilement ajustable pour des applications spéciales



Choix:

- Système de disques amovibles sur le modèle 15 po
- Vitesse constante
- Levage pneumatique sur le modèle 20 po

Autres versions:

- Version de polissage chimique Col-K (voir page 10)
- Machine d'aiguillage de lame de tondeuse

Consommables Recommandés	Modèle de machine	
	15	20
Plateau de rodage dentelé en fonte (Pré rodée)	362400	362402
Plateau de rodage solide en fonte (Pré rodée)	362401	362403
Plaque de rodage en cuivre Kemet	351102	351103
Plateau de rodage SP2 en cuivre Kemet	351159	351964
Plateau de rodage en fer Kemet	351002	351081
Plateau de rodage PR3	351340	351374
Plateau de rodage en étain Kemet	351305	351320
Plateau de rodage XL Kemet	351356	351375
Plateau de rodage XP Kemet	351202	351266

Système de disque de levage	Modèle de machine	
	15	20
Plateau d'entraînement en aluminium	361002	362255
Disque de levage en aluminium	361001	362290
Disque de levage en fer	351025	E09714
Disque de levage cuivre	351121	E09715
Disque de levage XP	351226	E10063
Disque de levage en étain	351314	E10103

Modèle	15	20	
Diamètre extérieur du plateau de rodage	381 mm	508 mm	
Vitesse du plateau de rodage	70 rpm	70 rpm	
Nombre d'anneaux d'autorodage	3	3	
Diamètre intérieur d'autorodage	140 mm	191 mm	
Charge maximale par anneau d'autorodage	39 Kg	53 Kg	
Hauteur de la machine à face ouverte	670 mm	700 mm	
Hauteur de la machine à levage pneumatique	N/A	965 mm	
Hauteur plan de travail	310 mm	385 mm	
Largeur de la machine	760 mm	883 mm	
Profondeur de la machine	660 mm	780 mm	
Tension d'alimentation standard	220V-1Ph-50Hz ou 380V ou 415V 3Ph-50Hz		
Moteur principal	0.37 kW	0.75 kW	
Moteur de la pompe du fluide abrasif	0.18 kW	0.18 kW	
Poids approximatif	Face Ouverte	136 kg	200 kg
	Levage pneumatique	N/A	385 kg

Accessoires recommandés	Modèle de machine	
	15	20
Anneaux d'autorodage en fonte - Solide - jeu de 3	360204	360818
Anneaux d'autorodage en fonte - dentelés - jeu de 3	360203	361027
Roulement à aiguilles Zytel- jeu de 6	360212	360212
Joint toriques pour roulements Zytel - jeu de 6	360270	360270
Contrôleur de planéité	361304	

Note : Autres accessoires et consommables sont disponibles pour les modèles Kemet 15 et 20

Modèles 24/36 Kemet

Les machines Kemet 24 et 36 ont des cadres en acier de section tubulaire rigide soudés, supportant la boîte d'engrenage, le moteur d'entraînement et la table de travail. Avec l'option d'un système de pulvérisation diamanté, elles abritent également une alimentation intégrale de liquide de diamant abrasif et un réservoir de déchets derrière les panneaux amovibles. La machine 36 Kemet incorpore un démarrage en douceur, permettant le plateau de rodage composite ou en fonte Kemet d'accélérer lentement de la position d'arrêt à pleine vitesse.



Version à face ouverte

Caractéristiques et avantages:

- Produisent des surfaces optiques planes avec une finition de haute précision
- Le système de distribution électronique Kemet est complètement contrôlable et mesure avec précision la quantité d'abrasif diamanté sur le plateau de rodage composite Kemet, réduisant le coût et déchets de rodage
- Avec un système abrasif intégré pour le traitement des plateaux de rodage composites Kemet
- Adaptés pour des pièces de grande taille ou des grandes productions
- Système électrique conforme à EN 60 204

Options:

- Vitesse variable
- Commande de température
- 3 ou 4 anneaux d'autorodage
- Version de polissage chimique Col-K
- Rideau lumineux ou protection complète en plexiglas sont disponibles

Option	Face ouverte		Levage pneumatique		
	24	36	24	36	
Modèle	24	36	24	36	
Hauteur	920 mm	960 mm	1925 mm	1960 mm	
Hauteur plan de travail	-	-	1150 mm	1270 mm	
Largeur	1200 mm	1435 mm	1240 mm	1505 mm	
Profondeur	1350 mm	1640 mm	1350 mm	1640 mm	
Poids approximatif	575 kg	1165kg	700kg	1250kg	
Diamètre extérieur du plateau de rodage	610 mm	914 mm	610 mm	914 mm	
Vitesse du plateau de rodage	58 rpm	58 rpm	58 rpm	58 rpm	
Nombre d'anneaux d'autorodage	3 ou 4	3 ou 4	3 ou 4	3 ou 4	
Diamètre intérieur d'anneau d'autorodage	3 anneaux	248 mm	368 mm	248 mm	368 mm
	4 anneaux	210 mm	322 mm	210 mm	322 mm
Charge maximale par anneau d'autorodage	3 anneaux	250 Kg	350 Kg	250 Kg	350 Kg
	4 anneaux	200 Kg	300 Kg	200 Kg	300 Kg
Moteur principal	1.5 kW	4 kW	1.5 kW	4 kW	
Moteur de la pompe abrasive	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	
Besoins en air (Bar min)	4	4	4	4	
Tension d'alimentation standard	220V ou 380V ou 415V 3Ph-50Hz				

Equipement du pulvérisation électronique est standard pour tous les modèles mentionnés ci-dessus (voir page 21)

Kemet 40 est également disponible avec un plateau de rodage Kemet, diamètre intérieur 1016 mm et trois anneaux d'autorodage en fonte dentelés, diamètre intérieur 406 mm.

Accessoires recommandés	Modèle de machine	
	24	36
Anneaux d'autorodage en fonte - Solides pour la machine à 3 anneaux - Jeu de 3	360679	360186
Anneaux d'autorodage en fonte - Dentelés pour la machine à 3 anneaux - jeu de 3	360208	360278
Anneaux d'autorodage en fonte - Solides pour la machine à 4 anneaux - Jeu de 4	360680	360681
Anneaux d'autorodage en fonte - Dentelés pour la machine à 4 anneaux - jeu de 4	360274	360682
Roulement à aiguilles Zytel - jeu de 6	360214	-
Joint toriques pour roulements Zytel - Jeu de 6	360672	360270
Roulement à aiguilles - Jeu de 6	360213	360259
Joint toriques pour roulements - Jeu de 24	-	360659
Contôleur de planéité	361304	

Consommables Recommandés	Modèle de machine	
	24	36
Plateau de rodage dentelé en fonte (Pré rodée)	362404	362406
Plateau de rodage solide en fonte (Pré rodée)	362405	362407
Plateau de rodage en cuivre Kemet	351106	351124
Plateau de rodage SP2 en cuivre Kemet	351177	351965
Plateau de rodage en fer Kemet	351006	351010
Plateau de rodage PR3	351357	351343
Plateau de rodage en étain Kemet	351306	351315
Plateau de rodage XL Kemet	351376	351377
Plateau de rodage XP Kemet	351206	351227

Note : Une gamme étendue d'autres accessoires et consommables est disponible pour les modèles Kemet 24 et 36

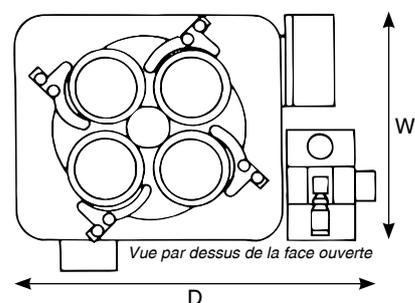
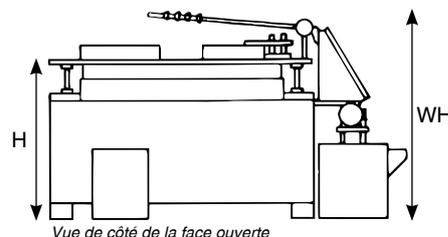
Modèles 48/56 Kemet

Ces machines de polissage et de rodage plan de diamant de précision sont disponibles en modèle à face ouverte et à levage pneumatique avec un système de pulvérisation diamanté. Équipés d'un plateau de rodage dentelé composé de 16 segments pour Kemet 48 et 24 segments pour Kemet 56, les segments individuels en fonte sont opposés au matériau composite Kemet boulonné sur un plateau de support.

Caractéristiques et avantages:

- Capacité supérieure
- 3 ou 4 anneaux d'autorodage
- Pièces plus grandes et plus lourdes (jusqu'à 505 mm pour Kemet 48 et 578 mm pour Kemet 56)
- Option de refroidissement par eau disponible

Option	Face ouverte		Levage pneumatique	
	Modèle 48	Modèle 56	Modèle 48	Modèle 56
Hauteur (H)	1010 mm	1030mm	2350 mm	2260 mm
Hauteur plan de travail (WH)	-	-	1390 mm	1400 mm
Largeur (W)	1510 mm	1700 mm	1510 mm	1700 mm
Profondeur (D)	2000 mm	2020 mm	2520 mm	2520 mm
Poids approximatif	3400 kg	4100 kg	4000 kg	5000 kg
Diamètre extérieur du plateau de rodage	1219 mm	1422 mm	1219 mm	1422 mm
Vitesse du plateau de rodage	48 rpm	48 rpm	48 rpm	48 rpm
Diamètre intérieur d'anneau d'autorodage	3 anneaux	505 mm	505 mm	578 mm
	4 anneaux	432 mm	432 mm	530 mm
Charge maximale par anneau d'autorodage	3 anneaux	375 Kg	375 Kg	400 Kg
	4 anneaux	325 Kg	350 Kg	350 Kg
Moteur principal	7.5 kW	11 kW	7.5 kW	11 kW
Moteur de la pompe abrasive	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Capacité du réservoir abrasif	115 Litres	115 Litres	115 Litres	115 Litres
Capacité du réservoir de déchets	37 Litres	37 Litres	37 Litres	37 Litres
Alimentation électrique standard	220V ou 380V ou 415V 3Ph-50 Hz			



Accessoires recommandés	Modèle	
	48	56
Anneaux d'autorodage en fonte - Solides pour la machine à 4 anneaux - Jeu de 4	360235	360749
Anneaux d'autorodage en fonte - Solide pour les machines à 3 anneaux - Jeu de 3	360662	
Anneaux d'autorodage en fonte - Dentelés - pour les machines à 4 anneaux - Jeu de 4	360642	
Anneaux d'autorodage en fonte - Dentelés - pour les machines à 3 anneaux - Jeu de 3	360833	360910
Palier à roulement à rouleaux	360729	360869
Contrôleur de planéité	361304	

Consommables recommandés	Modèle	
	48	56
Segments en fonte pour 3 anneaux - Jeu de 16	360265	361860
Segments en fonte pour 4 anneaux - Jeu de 16	360776	362216

Note : Une gamme étendue d'autres accessoires et consommables est disponible pour les modèles Kemet 48 et 56



Modèles 72/84/120 Kemet

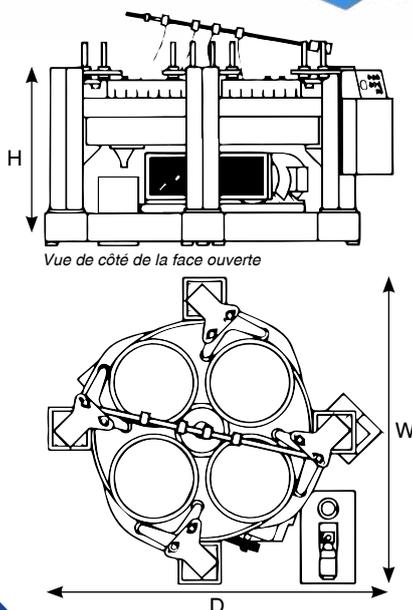
Pour des pièces plus larges, Kemet offre des machines avec un plateau de 72 po, 84 po ou 120 po.

Caractéristiques et avantages:

- Placé dans une grille de protection, un moteur à montage latéral transmet l'entraînement par plusieurs courroies en V à une boîte d'engrenages à réduction mécanique au centre de la structure cruciforme en acier.
- Quatre stations, les culasses montées sur les colonnes droites creuses à l'extrémité de chaque bras, qui supportent également la goulotte autour du plateau de rodage.
- Le démarrage électronique en douceur permettant le plateau de rodage d'accélérer lentement de la position d'arrêt à pleine vitesse peut être ajustée en fonction du temps pour correspondre aux conditions de traitement individuelles.
- Conçus pour une utilisation avec les émulsions abrasives conventionnelles ou les émulsions diamantées Kemet.
- Une pompe/agitateur/réservoir autonome abrasif et conventionnel ravitaillent quatre alimentations individuelles ajustables de chaque station.
- Un pulvérisateur électronique à diamant et un agitateur électrique permettent une pulvérisation automatique contrôlée du liquide de diamant et du liquide lubrifiant vers chaque station en utilisant des buses de pulvérisation pour assurer une distribution équilibrée et minimiser les coûts et les déchets de consommables.
- Option de refroidissement par eau disponible.



Version à face ouverte



Vue de côté de la face ouverte

Option	Face ouverte			Levage pneumatique		
	72	84	120	72	84	120
Modèle	72	84	120	72	84	120
Hauteur approximative (H) (mm)	1350	1500	*	2764	*	*
Largeur approximative (W) (mm)	3026	2600	*	3026	2600	*
Profondeur approximative (D) (mm)	3073	2600	*	3073	2600	*
Poids approximatif (kg)	6000	9000	*	10000	12000	*
Diamètre extérieur du plateau de rodage (mm)	1829	2134	3000	1829	2134	3000
Vitesse approximative du plateau de rodage	30 rpm	20 rpm	18 rpm	36 rpm	20 rpm	18 rpm
Nombre d'anneaux d'autorodage	4	4	4	4	4	4
Diamètre intérieure des anneaux d'autorodage (mm)	692	813	1025	692	813	1025
Charge maximale par anneau d'autorodage (kg)	2000	2250	*	2000	2250	*
Moteur principal	15 kW	30 kW	*	15 kW	30 kW	*
Moteur de la pompe abrasive	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Capacité du réservoir abrasif (litres)	117	117	132	117	117	132
Capacité du réservoir de déchets (litres)	37	37	57	37	37	57
Tension d'alimentation standard	220V ou 380V ou 415V 3Ph-50Hz					

* Conçu selon les caractéristiques du client

KemiSphere II – Machine d'établi de polissage Sphérique/Bille

KemiSphere II est une petite machine de rodage et de polissage sphérique à station unique idéale pour faire correspondre 2 formes sphérique ou, avec un outillage approprié, elle a la capacité de roder et de polir des formes sphériques à une rondeur supérieure à 5 microns avec une finition miroir. C'est un remplacement parfait pour les travaux actuellement rodés à la main, et sa conception de plan de travail en fait un complément utile à tout atelier impliqué dans le rodage sphérique.

Caractéristiques et avantages:

- 3 moteurs avec variateur de vitesse indépendant
- API Siemens et IHM
- Système d'application de pression
- Machine d'établi
- Traite des pièces jusqu'à 100mm de diamètre
- Point de départ et d'arrivée du balayage programmable
- Démarrage du processus par bouton unique
- Marqué CE
- Entièrement sécurisé par verrouillages
- Dimensions : 906 x 1055 x 549mm
- Fonction manuelle et pas à pas pour un réglage simple de la machine
- 230V-monophasé-50Hz
- Code produit : 359316



Machine à roder sphérique Kemet

Pour le rodage et le polissage de pièces concaves et convexes pré-usinées à une finition brillante et une rondeur jusqu'à 3 µm et meilleur.

Caractéristiques et avantages:

- Pression de l'air : max. 3 bar
- Minuterie de processus double
- Faibles coûts d'entretien
- Avec une pression de polissage et de rodage pneumatique
- Simple changement d'un polissage convexe à un polissage concave
- Temps d'usinage moyen est moins de 5 min
- Avec la possibilité de contrôler la machine manuellement pour un réglage précis
- Complètement protégée avec un déverrouillage de porte automatique
- Avec jeu d'outillage initial
- 6 moteurs, individuellement réglables et chacun avec une vitesse variable pour un contrôle complet
- Avec mode d'emploi et formation
- Un seul bouton pour démarrer le processus
- Fonctionnement doux et silencieux
- Tension d'alimentation 230V - 1Ph - 50 Hz
- Avec une pression de rodage et de polissage pneumatique
- Dimensions : 1600 x 820 x 2500 mm (largeur x profondeur x hauteur)



KemTech SpheriMatch II - Machine à roder Match

Le KemTech SpheriMatch II fournit une méthode automatisée pour faire correspondre les deux moitiés de soupape, ou des composants similaires, ensemble : Par exemple - faire correspondre le corps concave d'une pompe à piston hydraulique à son plateau cyclique convexe. Ces faces ont besoin d'un rayon parfaitement adapté pour maintenir les performances et minimiser les fuites.

Le Spherimatch permet d'éliminer même les rayures profondes et le rodage final des corps jusqu'à 300 mm de haut et allant de 75 mm à 250 mm de diamètre.



Avec une minuterie de processus entièrement programmable, cette machine polyvalente peut s'adapter à des surfaces courbes ou plates, de matériaux identiques ou différents, avec des vitesses de rotation variables jusqu'à 70 tr/min et une gamme de courses et de vitesses de bras de balayage en fonction des composants à roder.

Utilisé en combinaison avec les composés diamantés de Kemet et les pâtes d'oxyde d'aluminium conventionnelles, le Spherimatch est un outil essentiel pour tout centre d'entretien hydraulique.

Kemet propose des tests gratuits avec un rapport de test complet indiquant les temps de traitement et les étapes pour chaque paire de pièces.

Une partie du composant est maintenue dans un mandrin à trois mâchoires entièrement protégé avec des mâchoires réversibles et la partie opposée située sous le bras de balayage avec un emplacement spécialement conçu et un dispositif anti-rotation. Une pression est appliquée sur la partie supérieure à roder.

4 versions du SpheriMatch II sont disponibles:

SpheriMatch II:

- Mandrin de 250mm de diamètre à vitesse variable
- Bras de balayage contrôlé par servocommande avec points de départ et d'arrivée programmables
- Système de poids sous pression en porte-à-faux (selon la machine existante)
- Dimensions : HxLxP (1022x862x550mm)
- IHM et PLC Unitronic 4,3 "
- Code de produit : 359005

SpheriMatch II+:

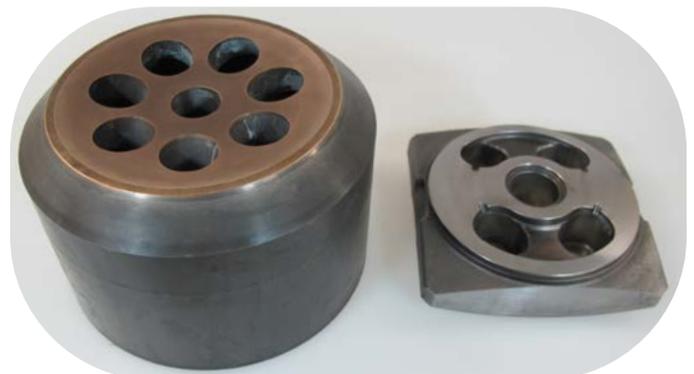
- Comme SpheriMatch II mais avec :
- Agitateur abrasif
- Pompe péristaltique WM FD114
- Code de produit : 359006

SpheriMatch II piloté:

- Comme SpheriMatch II mais avec tête pilotée
- Code de produit : 359008

SpheriMatch II+ piloté:

- Comme SpheriMatch II+ mais avec tête pilotée
- Code de produit : 359007



Faites correspondre le corps de la pompe à piston rodé de 125 mm et le plateau cyclique

Kemet 300L2 - Petite machine à roder

La plus petite de notre gamme de machines à roder, la Kemet 300L2 montée sur table est équipée d'un plateau de rodage de 300 mm, entraîné par un moteur à couple élevé et à vitesse variable. Selon l'application, la machine peut être équipée d'une plaque en fonte dentelée ou d'un choix de l'une des plaques composites de Kemet en fonction de l'application.

Un seul anneau de contrôle, avec un diamètre extérieur de 140 mm et un diamètre intérieur de 125 mm, situé dans un support de style anneau, passe entre 3 rouleaux et est réglable en hauteur et en position.

Spécification

- Plaque de 300 mm de diamètre
- Moteur à couple élevé (1 HP)
- Minuterie numérique 0 - 99 minutes
- Dimensions 450 x 800 x 400 mm
- Poids 42 Kg
- Plages de vitesse variable de 50 à 100 tr/min
- Exigences électriques; 220V-1Ph-50Hz (Réf - 345347) ou 110V-1Ph-60Hz (Réf - 345347A)

Choix

- Haltère 123 mm de hauteur (Réf - 345450)
- Anneau de conditionnement dentelé, 140 mm OD x 125 mm ID x 40 mm de hauteur (Réf - 345434)



Twin Lap - Rodage double face

La machine Kemet Twin Lap M est une machine montée sur banc petite mais polyvalente, idéale pour les petits ateliers et laboratoires pour le rodage double face (Twin Lap L est une machine au sol). Il est entièrement équipé et prêt à l'emploi et convient au rodage de composants jusqu'à 114 mm de diamètre et jusqu'à 30 mm d'épaisseur. Dans certaines circonstances, des composants plus grands peuvent être logés.

Comme pour toutes les machines à roder double face, nous recommandons de reconditionner régulièrement les plateaux de rodage à l'aide d'outils de conditionnement. La machine peut également être équipée d'un équipement de distribution de solutions diamantées et de plaques de recouvrement complémentaires spéciales. Le contrôle automatique de l'épaisseur est également une option.



Technique Spécifications	Twin Lap M	Twin Lap L
Hauteur (mm)	630	1580
Profondeur (mm)	780	800
Largeur (mm)	770	770
Capacité	Ø51mm OD max taille de composant, 20 mm d'épaisseur max.	Ø114 mm OD max taille de composant, 30 mm d'épaisseur max.
	Épaisseur +/- 0.005 mm . Planéité <0.0005mm	
Force maximale de la plaque	5Kg	20Kg
Vitesse de la couronne extérieure	0 - 111 tr/min 60W DC drive	26 tr/min 300W DC drive
Vitesse du planétaire intérieur	0 - 125 tr/min 60W DC drive	0 - 64 tr/min 300W DC drive
Environ. Poids	80kg	300kg
Outillage standard	Une plaque tournante en fonte Ø175mm	Une plaque tournante en fonte Ø370mm
	Un ensemble d'engrenages de conditionnement en fonte, un ensemble de poids de plaque supérieure, un ensemble de supports de travail	
Outillage en option	<ul style="list-style-type: none"> • Plaques de support en acier inoxydable • Tampons de polissage • Brosses de conditionnement 	
Caractéristiques optionnelles	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôle électronique de l'épaisseur • Pièces en acier inoxydable 316 pour traitement résistant à la corrosion 	
Alimentation électrique	230V-monophasé-50Hz ou 110V-monophasé-60Hz	
Réf	359314	

Machine à Roder Géologique Kemtech III

La rodeuse géologique Kemtech III rode et polit avec précision les sections minces montées sur des lames de verre jusqu'à 20 microns. Le distributeur péristaltique dose les abrasifs conventionnels et/ou diamantés appliqués sur la plaque de rodage. Le système Lift Off Kemet permet une transition rapide entre les étapes de rodage et de polissage.

Caractéristiques et avantages:

- 2 anneaux entraînés en standard avec une capacité jusqu'à 3
- Minuterie numérique électronique ajustable
- Boîte de réduction scellée sans entretien
- Réservoir d'abrasif intégré avec agitateur
- Connecteurs adaptés aux étaux à vide Kemet, disponibles en option
- Vitesse variable jusqu'à 70 tr/min
- Écran tactile IHM de 4,3 pouces
- Disque amovible Lift-Off en fonte dentelé ou disque amovible Lift-Off en aluminium
- Cuve de décantation et filtre
- Pompe à vide autonome
- Capacité jusqu'à 3 étaux à vide



Kemet DiaCol - Machine de rodage / polissage / super finition

Le Kemet DiaCol a été développé comme une machine polyvalente capable de roder et de polir des composants en utilisant la gamme complète de procédés allant du rodage conventionnel avec une plaque en fonte et des mélanges d'oxyde d'aluminium ou de carbure de silicium, au rodage diamanté de précision et au polissage avec un plateau de rodage composite Kemet et les solutions diamantées Kemet et super finition CMP (polissage mécanique chimio) à l'aide d'un tampon CHEM-H et d'un produit de polissage Col-K. Machine disponible en 15", 20" et 24".



Produit	Réf
Kemet DiaCol 15	359867
Kemet DiaCol 20	359859
Kemet DiaCol 24	359869

Caractéristiques et avantages:

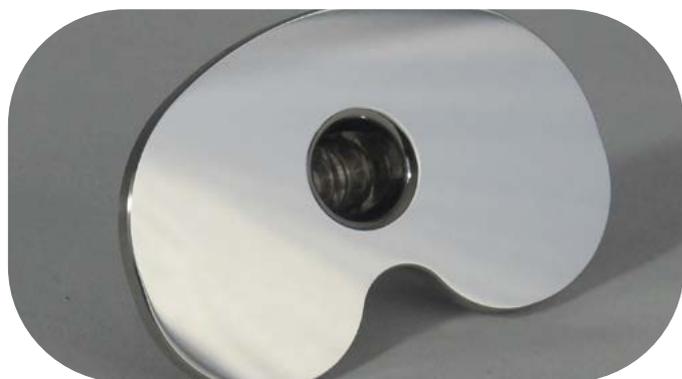
- Table de travail réglable en acier inoxydable, anneau de conditionnement, ensembles de roulements à rouleaux et poids de pression
- Plaque de support revêtue d'époxy
- Système abrasif conventionnel
- Système de distribution et agitateur Kemet Diamond
- Anneaux de conditionnement à face céramique ou en acier inoxydable pour un polissage sans contamination
- Unité de pompe péristaltique entièrement programmable Kemet AkuDisp montée en standard
- Convient au système de tampon de polissage magnétique Kemet pour un changement de tampon facile

La Super finisseuse KemCol 15

La super finisseuse KemCol 15 est basée sur la machine de rodage et de polissage Kemet 15 de renom mais contient des éléments en acier inoxydable au lieu des composants peints pour une durée de vie plus longue et un polissage non-contaminé. La machine est livrée standard avec un aKu-Disp Kemet intégré: une unité de pompe péristaltique entièrement programmable avec des anneaux d'autorodage, soit avec revêtement en céramique ou en acier inoxydable. Cette machine est idéale pour les polissages chimio-mécaniques et à base d'oxyde de cérium.

Caractéristiques et avantages:

- Plateau d'entraînement en acier inoxydable
- Disques amovibles en aluminium sont optionnels
- Anneaux d'autorodage, soit avec revêtement en céramique ou en acier inoxydable pour un polissage non-contaminé
- Livraison standard avec unité de pompe péristaltique aKu-Disp entièrement programmable
- Appropriée au système de disque de polissage magnétique Kemet pour un changement de disque plus facile
- Table de travail en acier inoxydable autour du disque de polissage
- Culasses en acier inoxydable polies pour un nettoyage plus facile



Dispositif médical en titane poli avec Col-K (X)

Données techniques	15	20	24
Hauteur (mm)	400	700	920
Hauteur plan de travail (mm)	310	385	-
Largeur (mm)	800	883	1200
Profondeur (mm)	650	780	1350
Poids net (kg)	90	200	575
Diamètre du disque de polissage (mm)	380	508	610
Nombre d'anneaux	3	3	3 or 4
Diamètre intérieur d'anneaux d'autorodage (mm)	140	191	248
Moteur principal	0.37	0.75	1.5
Code du produit	359876	359872	*



Machines spécialisées et personnalisées

De même que ces machines à rodage plan standard, sphériques et à rodage interne, Kemet offre un service de fabrication de machines personnalisées pour les applications pour lesquelles il n'existe pas un système standard. Ceci est aussi simple que convertir une opération de finition manuelle à un procédé automatisé, ou aussi difficile qu'un système de rodage à pièce unique alimenté par convoyeur, capable de produire des parties finies toutes les 9 secondes. Aucune application n'est assez petite pour être prise en considération.



Consommables de rodage

Plateaux de rodage composites Kemet

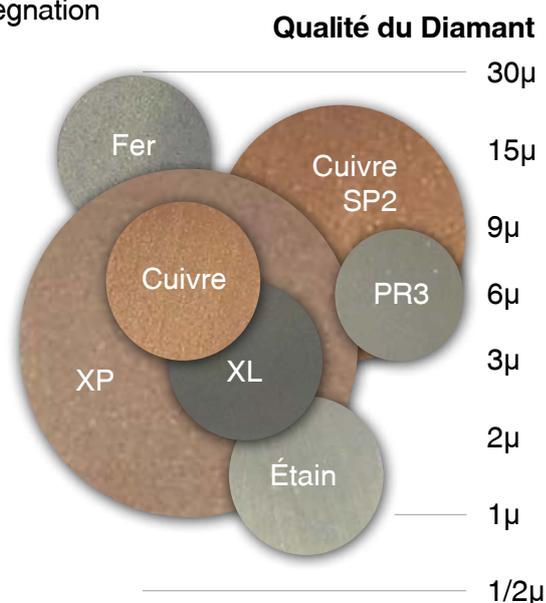
Fabriqués à partir d'un mélange homogène de résines synthétiques et de particules de métaux collés et durcis. Les plateaux sont conçus pour la technologie de rodage avancée Kemet parfaitement compatible avec le liquide de diamant Kemet.

- Tient les particules diamantées fermement, assurant un enlèvement de matière et une finition de surface répétitive
- Des qualités malléables protègent les particules diamantées, empêchant que la pièce à usiner ne soit endommagée
- Avec une base en fonte pour une stabilité maximale
- Contrôle facile pour une planéité optimale
- Des plateaux de rodage/polissage disponibles et adaptés à toutes marques de machines à roder ayant des diamètres de plateaux allant jusqu'à 3000 mm
- Recommandées quand une planéité et une finition de grande précision sont requises
- Dissipent la chaleur et préviennent l'écoulement laminaire des surfaces rodées
- Produit en plusieurs valeurs de durcissement de manière à ce que même le matériau plus souple soit facilement rodé avec des particules diamantées sans risque d'imprégnation

Matériel Composite	Diamètre du plateau (pouces)			
	15	20	24	36
Cuivre Kemet	351102	351103	351106	351124
Cuivre Kemet SP2	351159	351964	351177	351965
Fer Kemet	351002	351081	351006	351010
Kemet PR3	351340	351374	351357	351343
Étain Kemet	351305	351320	351306	351315
Kemet XL	351356	351375	351376	351377
Kemet XP	351202	351266	351206	351227

Les dimensions personnalisées et le rainurage sont disponibles.

Matériel Composite	Description
Fer Kemet	Le plateau le plus utilisé. Pour un enlèvement de matière et des opérations de rodage à but générale
Cuivre Kemet	Pour le rodage des matériaux plus doux quand un rodage et un polissage fins sont les exigences premières
Le cuivre Kemet SP2	Pour le rodage ou le polissage des matériaux avec une dureté dure et moyenne
Kemet PR3	Pour générer une finition très réfléchissante. Parfait pour le pré-polissage avec un disque de polissage afin de minimiser le risque de renversement
Kemet XL	Remplacement du plateau en plomb/étain. Pour un polissage miroir.
Kemet XP	Offre des surfaces polies planes améliorées sur de nombreux matériaux. Des surfaces de type miroir peuvent être produites sur de nombreux matériaux durs.
Kemet Étain	L'un des plateaux Kemet les plus doux. Pour le polissage miroir avec un liquide de diamant Kemet de qualité fine.



Rainurage du plateau de rodage

Les plateaux de rodage peuvent être livrés avec des rainures pour correspondre à des applications spécifiques. Un dessin en hachures croisées est courant pour les plateaux de rodage à main en fonte et pour les plateaux des machines à double face et augmente le taux d'enlèvement de matière grâce aux tranchants supplémentaires générés dans chaque rainure. Un dessin à rainure spirale est principalement destiné pour le polissage des pièces qui requièrent une bonne finition et une bonne planéité, permettant une évacuation de boue d'usure de la surface tranchante et permettant de maintenir la surface de contact du plateau de rodage plane. Les bords des rainures gardent un bon enlèvement de matière même si les particules de diamant sont petites.

Plateaux rainurés annulaires

Ces plateaux sont prévus pour le rodage à épaulement de précision d'une large gamme de pièces telles que les faces d'engrenage de la pompe à carburant et les bouchons de la soupape de décompression. Ils sont produits sur mesure et la largeur et la profondeur des rainures dans les plateaux doivent être précisées lors de la commande.

Système de disque de levage

Appropriés pour un traitement à plusieurs étapes quand l'espace dans l'atelier est limité ou quand le budget est réduit et ne permet qu'un achat d'une seule machine. Les disques de levage pour la machine de rodage Kemet 15 sont livrés montés sur un plateau de support en aluminium situé sur un plateau d'entraînement en aluminium à l'aide de trois pointes. Les disques de levage peuvent être facilement changés et sont recommandés pour des travaux légers quand une planéité et une finition de précision générales sont nécessaires.

Description	300mm	15"
Plateau d'entraînement en aluminium	-	361002
Disque de levage en aluminium	345114	361001
Disque de levage en fer Kemet	351303	351025
Disque de levage en cuivre Kemet	345117	351121
Disque de levage Kemet SP2	351381	362276
Disque de levage Kemet XP	351219	351226
Disque de levage en étain Kemet	-	351314

Barreaux de rodage composite Kemet

À utiliser avec les pâtes de diamant Kemet, les barreaux de rodage composite Kemet sont produits à partir d'un mélange homogène de résines synthétiques, de particules de métaux et d'autres matériaux. Livrés en différentes duretés de sorte que même les matériaux les plus doux peuvent être rodés sûrement avec les pâtes de diamant Kemet. Ils sont généralement utilisés pour améliorer la qualité de la surface des pièces précédemment rodées en utilisant des rodoirs Helilap Kemet

Type	Diamètre (mm)		
	25x150	50x150	75x150
Fer Kemet	352101	352102	352103
Cuivre Kemet	352104	352105	352106
Kemet XP	352113	352108	352114
Kemet étain	352107	352116	352163



Plateaux de rodage en fonte

Kemet offre une large gamme de plateaux de rodage en fonte adaptée à la plupart de machines à roder. (Autres dimensions disponibles sur demande)

Plateaux de rodage en fonte (pré rodés)	Diamètre du plateau (pouces)			
	15	20	24	36
Rainuré Radiale	362400	362402	362404	362406
Non-rainuré	362401	362403	362405	362407



Anneaux d'auto-rodage

Anneaux d'auto-rodage en fonte sont disponibles en forme rainurée ou non-rainurée. Des remplacements sont disponibles, pouvant s'adapter à la plupart de modèles de machines de rodage plan. Des anneaux d'auto-rodage personnalisés pourvus d'un revêtement en diamant sont disponibles dans

une variété de grains, compris entre 60 et 120. Des anneaux d'auto-rodage pourvus d'un revêtement en plastique et en céramique sont également disponibles et sont utilisés pour le polissage plutôt que pour le rodage.

Machine de rodage	Fonte Dentelée		Face en Plastique	Face en Céramique
	3 Anneaux	4 Anneaux		
Kemet300L2	-	-	345454	-
Kemet 15	360203	-	361399	361522
Kemet 20	361027	-	362736	361982
Kemet 24	360208	360274	361665	361528
Kemet 36	360278	360682	361981	*
Kemet 40	360683	*	-	-
Kemet 48	360833	360642	-	-

* Disponible sur demande



Kemet offre un service de rectification lorsque le matériel composite Kemet est inférieur à une épaisseur de 3 mm.

Produits Diamantés

Kemet offre une gamme étendue de produits de diamant standard et spéciaux, formulés et fabriqués dans nos laboratoires de contrôle de qualité. Chaque produit de diamant Kemet est un mélange de poudre de diamant avec une graduation et une concentration spécifique dans un support chimique. Cela garantit un niveau optimal de:

- Enlèvement matière et finition
- Nettoyage facile
- Résistance à la chaleur
- Pouvoir lubrifiant pour empêcher le dessèchement

Avec l'évolution technologique, de nouveaux produits de diamant Kemet sont continuellement créés pour répondre aux besoins spécifiques.

Ces produits peuvent comporter différents types de diamant en fonction de l'application, comme le monocristallin synthétique, le polycristallin ou la poudre naturelle, suspendu dans des supports chimiques uniques.

Nos laboratoires peuvent aussi aider dans le développement des formulations spécifiques à vos besoins.

Micron	Maille
0.1	140,000*
0.25	25,000*
1	14,000*
3	8,000*
6	3,000*
8	1,800*
14	1,200*
25	600
45	300
60	230
90	170

**Approximativement*

• Classification de diamant

Les normes de classification strictes exceptionnelles développées par Kemet dépassent de nombreuses normes internationales et garantissent que les produits de diamant Kemet sont fabriqués conformément aux tolérances les plus strictes.

• Contrôle de Qualité

Les analyses microscopiques et par ordinateur assurent une classification exacte et les formes correctes afin d'optimiser les performances de coupe.

• Performances constantes

Fabriqués sous Système Assurance Qualité ISO 9001:2008. Notre garantie pour une qualité constante.

• Utilisation simple

Composés de produits chimiques de haute pureté, sûrs à utiliser et respectueux de l'environnement.

Pâte de Diamant



Pour les applications de rodage à main, Kemet offre une large gamme de pâtes de diamant pour un enlèvement de matière rapide, une finition extrafine, le rodage et le pré-polissage. Granulométrie de 1/10 à 90, soluble soit dans l'huile (Type L) soit dans l'eau (Type W) ou dans les deux (Type KD). La haute stabilité thermique du support chimique assure que la pâte de diamant Kemet résiste à la chaleur de friction, reste stable et garde ses propriétés de suspension en vertu des conditions d'utilisation. Pour notre gamme complète, consultez notre site web ou le catalogue pour 'Outils et Moulistes'.

Pâte de Sabre d'oxyde aluminium



Pâte spécialement élaborée, contenant de l'oxyde d'aluminium abrasif et disponible en seringues de 20 g. Convient pour une large gamme d'opérations de rodage/polissage et particulièrement efficace lorsque utilisée pour lisser des métaux doux tels que le laiton, l'aluminium et le cuivre. Également efficace pour lisser les petites surfaces de verres avant le polissage. Les pâtes de sabre sont aussi disponibles à base de carbure de silicium et de carbure de bore.

Micron	Code
0.1	300206
0.5	300205
3	300204
7	300203
9	300202
23	300201

Liquide de diamant

Notre gamme de liquides de diamant Kemet est disponible comme les liquides solubles dans l'huile, dans l'eau ou comme les émulsions. La composition chimique du support des fluides est contrôlée soigneusement afin d'assurer qu'ils soient compatibles avec le plateau de rodage Kemet et les composants à roder.

- Les particules de diamant sont graduées avec précision dans le fluide.
- La viscosité optimale et la composition chimique de chaque liquide de diamant entraîne un enlèvement de matière rapide avec la capacité de produire des finitions super fines.
- Convient pour la pulvérisation avec le pulvérisateur électronique Kemet éliminant ainsi le gaspillage et réduisant les coûts de rodage.
- Les liquides de diamant spécialement formulés permettent aux pièces d'être facilement nettoyées.



LIQUIDE DE DIAMANT

Micron	TYPE K (à base d'huile/eau) Liquide de diamant supérieur à base d'huile/eau, viscosité basse, pour des travaux de rodage universels.						TYPE O (à base d'huile) Une suspension supérieure à base d'huile, faible viscosité, pour des travaux de rodage généraux, adaptée aux pièces lourdes et aux volumes élevés.						
	400g			2000g			400g			2000g			
	Standard	Fort	Extra Fort	Standard	Fort	Extra Fort	Standard	Fort	Extra Fort	Standard	Fort	Extra Fort	
A	1	211004	211024	-	211084	211105	-	216004	216024	-	216085	216104	-
	2	211005	211025	-	-	-	-	216005	216025	216045	216081	216105	216136
	3	211006	211026	211046	211086	211106	211126	216006	216026	216046	216086	216106	216137
	4.5	211007	211027	211047	211087	211107	211127	216007	216027	216047	216087	216108	216138
B	6	211008	211028	211054	211088	211108	211128	216008	216028	216048	216088	216107	216139
	8	211009	211029	-	211089	211109	211129	216009	216029	216049	216089	216109	216140
	10	211010	211030	211050	211085	211110	211130	216016	216030	216050	216095	216110	216141
	14	211011	211031	211051	211091	211111	211131	216011	216031	216051	216092	216111	216142
C	25	211012	211032	211052	211092	211112	211133	216012	216032	216052	216090	216112	216143
	45	211013	211033	211053	-	-	-	216013	216033	216053	216094	216113	216144

A = Finition B = Rodage et pré-polissage C = Enlèvement de matière

Autres nuances microniques disponibles sur demande

FastCut Liquide de Diamant (à base d'eau)

- Le liquide FastCut à base d'eau dépasse de 25% en performance les produits à base d'huile lors de tests
- C'est la plus récente des générations de liquides diamantés solubles à l'eau
- Excellent enlèvement de matière, facile à nettoyer, Non moussant
- COV (Composés Organiques Volatils) nuls

Micron	400g	2000g
1	219416	219417
3	219418	219419
6	219420	219421
8	219422	219423
10	219435	219439
14	219424	219425
25	219426	219427



OptiPol

Optipol est un mélange soluble dans l'eau à haute concentration utilisant de la poudre de diamant polycristallin. Ces mélanges sont excellents pour les "joints à gaz" en carbure de silicium, en carbone et en carbure de tungstène, où une finition miroir, avec une planéité convexe à 3 bandes lumineuses est requise sans qu'il soit nécessaire de retoucher avec un processus de polissage au tampon.

Micron	OptiPol	
	400g	2000g
0.1	250650	250654
1	250651	250655
3	250652	250656

* Composés organiques volatils (COV) NULS — non classé comme un polluant atmosphérique, offrent des bénéfices en terme de santé et de sécurité. Les COV sont les produits dont la pression de vapeur est élevée à la température ambiante courante, dont certains peuvent être dangereux pour la santé humaine et/ou provoquent des effets néfastes sur l'environnement.



Fluides lubrifiants

- Aide les produits diamantés Kemet à couper et polir plus efficacement en absorbant la chaleur de friction et en diluant les résidus de rodage.
- La performance du lubrifiant reste stable même sous haute pression.
- Fabriqué à partir de produits chimiques de haute pureté.

Type	VOV*	Description	Soluble dans	Couleur	450ml Spray à gâchette	2,5 Litres	25 Litres
W	Oui	Recommandé pour l'usage sur tous les disques à polir Kemet pour une durée de vie plus longue.	Eau	Clair	301201	301101	301151
W9	Oui	Utilisation recommandée avec FastCut Liquid Diamond et AquaPol	Eau	Clair	301533	301527	301530
W2		Développé pour l'utilisation avec la suspension abrasive diamantée Kemet, particulièrement lorsqu'elle est utilisée avec les plateaux Kemet. (GW2 est inodore)	Eau	Clair	301202	301102	301205
GW2			Eau	Vert clair	301514	301108	*
Blue		Améliore la performance du polissage et du découpage sur disques ou plateaux.	Eau	Bleu	301200	301156	*
LS		Où les composants ont besoin d'un nettoyage à l'eau après rodage.	Huile/eau	Bleu	301204	301104	*
K	Oui	Facilite un bon fonctionnement de l'opération de rodage et aide à assurer un procédé plus propre.	Huile	Clair	301178	301124	301125
R OS2		Pour une utilisation où l'eau n'est pas autorisé.	Huile	Rouge	301513	301512	*
OS	Oui	Recommandé pour le polissage d'outils, de matrices et de pièces similaires.	Huile	Bleu	301203	301103	301112

Kemox

Kemox est un abrasif de rodage classique traité par suspension de sorte que les particules abrasives ne se déposent pas en sédiments solides au fond du réservoir abrasif. Kemox est disponible dans des formulations à base d'eau (Kemox-W) ou à base d'huile (Kemox-O) dans 5 ou 20 Litres. La concentration abrasive est toujours correcte et élimine les risques de santé et de sécurité en ajoutant de la poudre à l'huile. Kemox SF offre des performances de polissage supérieures grâce à ses particules méticuleusement sélectionnées, garantissant une durée de vie prolongée, une excellente finition de surface et un écoulement efficace des matériaux, ce qui facilite le nettoyage et prolonge son utilisation.



Produit	5 Litres	Description	Produit	5 Litres	Description
Kemox O-960	300101	À base d'huile. Finition la plus fine sur des composants doux	Kemox O-400	300105	À base d'huile. Traitement de plateau et rodage mat quand un bon enlèvement de matière et un rodage mat sont requis
			Kemox O-400S	300111	
Kemox O-950	300102	À base d'huile. Finition plus fine sur des composants doux	Kemox HSR	300195	À base d'huile. Enlèvement plus rapide du stock pour le reconditionnement des plaques
Kemox O-900	300103				
Kemox O-800	300104				
Kemox O-800S	300112	À base d'huile. Rodage général en utilisant l'oxyde d'aluminium quand un rodage mat sans rainures est requis	Kemox W-950	300152	À base d'eau où l'huile ne peut pas être utilisée. Finition plus fine sur des composants doux
Kemox O-800 (Fine)	300107				
Kemox O-800 FHC	300109				
Kemox W-800	300143	À base d'eau	Kemox W-2800	300131	Carbure de silicium 2800
Kemox W-400	300141				
			Kemox SF	300199	Finition de surface supérieure et excellent taux d'enlèvement de matière

* Composés organiques volatils (COV) NULS — non classé comme un polluant atmosphérique, offrent des bénéfices en terme de santé et de sécurité. Les COV sont les produits dont la pression de vapeur est élevée à la température ambiante courante, dont certains peuvent être dangereux pour la santé humaine et/ou provoquent des effets néfastes sur l'environnement.

Huile de Rodage universelle

La lubrification est nécessaire pour un bon fonctionnement entre le plateau de rodage et les anneaux d'autorodage et aide à disperser uniformément le produit abrasif sur le plateau de rodage. Le véhicule de rodage utilisé avec toute poudre abrasive doit correctement s'accorder afin d'obtenir la meilleure coupe possible, et afin de conserver la même la dispersion d'abrasif sur toute la surface à roder et de produire des finitions uniformes. Le véhicule de rodage approprié en conjonction avec l'abrasif approprié réduiront le temps de rodage et la quantité de liquide de diamant nécessaire pour compléter le travail. Un mélange typique serait de 1 kg d'abrasif pour 5 litres d'huile de rodage.

Taille	Code
5 litres	361516
20 litres	361517
205 litres	361498



Col-K

Un liquide de polissage utilisé sur le tissu chimique de Kemet pour produire l'ultime poli miroir de haute qualité sur des machines de polissage. Un polissage à la fois abrasif et chimique rend le Col-K particulièrement adapté au polissage de matériaux difficiles tels que le Stellite et le chrome-cobalt. Le **Col-K(X)** a été spécialement développé pour atteindre le poli miroir sur le titane sans nécessiter d'additifs chimiques. Le **Col-K(R)** a été conçu pour polir le nitrure de silicium, le verre, le saphir, l'alumine et les composites métal/céramique. Le **Col-K (NC)** est une version non cristallisante.

Produit	Taille		
	1 Litre	5 Litres	20 Litres
Col-K	600262	600212	600204
Col-K (X)	*	600267	*
Col-K (R)	600269	600285	*
Col-K (NC)	600261	600199	600202

* Disponible sur demande



Pâtes de Rodage & Poudres

Kemet fabrique une large gamme de pâtes de rodage abrasives. Notre gamme de pâtes à base de carbure de silicium et d'oxyde d'aluminium a de nombreuses applications mais convient particulièrement pour le rodage des joints mécaniques et des sièges de soupape. Les pâtes sont solubles à l'eau et peuvent être utilisées en toute sécurité.

Produit	Type	Micron	FEPA Qualité	Poudres		Product	Type	Micron	FEPA Qualité	Pâtes	
				5 kg	25kg					1kg	
Carbure de silicium, vert	Fin	3	1200	361537	361616	Carbure de silicium	Fin	3	1200	361547	
		5	1000	361535	361536			5	1000	361552	
	Moyen	9	600	361563	361631		Moyen	7	800	362616	
		17	400	361512	361579			9	600	361514	
	Gros	37	280	361532	361629		Gros	17	400	361551	
		75	180	361541	361653			23	360	361548	
Carbure de silicium, noir	Moyen	9	600	361562	361651		Gros	30	320	361558	
		22.8	360	361648	361649			37	280	361538	
	Gros	37	280	361646	361647		75	180	361549		
		53	230	361644	361645		109	120	361689		
Oxyde d'aluminium	Moyen	7	800	361676	361615		Oxyde d'aluminium	Fin	3	1200	361544
		9	600	361555	361614				5	1000	361624
	Gros	23	360	361554	361561	7		800	361545		
					9	600		361543			
					13	500		361546			
					Gros	23		360	361542		



Pellicule diamantée de Rodage



Micron	230 x 280 mm
0.5	362901
1	362549
3	362550
6	362902
9	362903
15	362040
30	362904

Pellicule diamantée de rodage
Kemet, Support lisse

Les pellicules de rodage abrasives Kemet revêtues avec précision de diamant sont spécifiquement conçues pour satisfaire à toutes vos exigences en matière de polissage ultra-fin et stable et de finitions de précision.

- Large gamme de particules graduées avec précision en fonction du micron et de la taille. Assure un polissage uniforme et durable. Génère des surfaces sans rayures; réalise des valeurs Ra de moins de 1 micro-pouce sur les matériaux durs, y compris les dépôts par HVOF. Améliore l'accès du liquide de refroidissement au point de contact
- Une nouvelle résine améliore l'adhésion au substrat
- Un film de support uniforme polyester de 3 mil assure la planéité de la pellicule et améliore la géométrie de la pièce
- Grande longévité, offre des rendements élevés, réduit le retravail et moins d'étapes sont nécessaires en réduisant les coûts abrasifs au minimum.
- Compatible avec la plupart des accessoires de machine et tous les liquides de refroidissement permettant un remplacement rapide de film

Microns	Largeur du rouleau	Longueur du rouleau	Diamètre du disque	Dimension de la feuille
1, 3, 9	>= 12"	50' - 150'	>= 12"	>= 12" x 12"
9, 15, 30, 45, 60, 76, 100	>= 12"	50' - 150'	>= 12"	>= 12" x 12"
1, 3, 6	>= 12"	50' - 150'	>= 12"	>= 12" x 12"

Rouleau standard <= largeur 50, 100 et 200 mm. Autres <= largeurs sont disponibles sur demande

Pellicule de Rodage d'oxyde d'aluminium



Oxyde d'aluminium gradué avec précision et couché sur un film de support polyester de 0,3 mm d'épaisseur. Disponible avec ou sans ASP (adhésif sensible à la pression).

- Excellente finition de la surface
- Réduit le temps total de traitement
- Offre des rendements élevés
- Traitement sans émulsion

Micron	Couleur	Code
0.3	Blanc	361706
1	Vert	361707
3	Rose	361708
5	Marron	362420
6	Bleu	361709
12	Jaune	361710
30	Vert	361711
40	Bleu	361712
60	Blanc	361713

Pellicule de rodage d'oxyde d'aluminium, support lisse,
dimensions 216 x 280 mm
Conditionnement : par 50 pièces

Disques de Polissage Kemet

Les surfaces planes polies ne peuvent qu'être produites sur des matériaux plus doux à l'aide de disques de polissage. Ils sont disponibles et conviennent à la plupart des machines de rodage. Kemet offre la plus grande gamme de disques de polissage ayant des supports métalliques et autocollants dont il existe trois types généraux, à savoir :

Type	Description	Application	Utiliser avec le grain recommandé	Ø (mm) Conditionnement : par 10 pièces				Couleur
				300	380	610	914	
PSU-M	Disques chimio-textile Fabriqués selon les normes les plus élevées avec une épaisseur uniforme contrôlée avec précision. Auto-adhésif. Disques non-tissés spécialement fabriqués pour les processus de polissage.	Ces disques chimio-textile, moyen et dur, sont pour les opérations de lissage et de polissage	15 microns et plus fin	341010	341011	341012	341035	
PSU-MM (magnétique)				341813	341814	341837	341838	
NSH-B	Disques à poil Pour les dernières étapes de préparation de polissage, les disques à poil Kemet sont disponibles avec une gamme de souplesse et de longueur de poil. Ils donnent un polissage plus doux et sont idéaux pour les spécimens plus souples et composés. Tous les disques sont auto-adhésifs à moins qu'ils ne soit indiqués 'simple'.	Une disque à poils courts avec un dos tissé utilisé pour les polissages métallographique et optiques.	3 microns et plus fin	341203	341243	-	341259	
NSH-BM (magnétique)				341262	341264	341265	341266	
NLH	Un disque à poil plus long et dur.	Pour l'utilisation pendant les polissages chimio-mécaniques avec de la silice colloïdale en suspension.	6 microns et plus fin	341206	341248	-	-	
NLH-M (magnétique)				341267	341296	-	-	
CHEM-H				341784	341865	341786	341866	
Chem-HM (magnétique)				341853	341854	341856	341855	
MRE	Disque floqué synthétique sur un dos flexible imperméable à l'eau. Un disque plus lourd.		6 microns et plus fin	341714	341715	341877	341942	
MRE-M (magnétique)				341817	341818	341819	341828	
ASFL	Disques en soie synthétique Une structure tissée durable, développé pour la finition des échantillons et des composants.	Disque en soie synthétique avec une structure tissée durable pour un polissage miroir de la plupart des métaux.	6 microns et plus fin	341111	341112	341113	341140	
ASFL-M (magnétique)				341177	341178	341179	-	
MSFL		Pour le polissage plan et miroir de métaux.	3 microns et plus fin	341755	341756	341757	341759	

Autre dimensions disponibles sur demande

Type de disque	Description	Carré (mm)
		127 x 127
Disque sphéri A	Pour les travaux généraux, à usage unique	341998
Disque sphéri B		341966
NLH	pour un polissage sphérique de haute brillance	341276

Conditionnement : par 10 pièces

Systèmes de disque de polissage magnétique

Le système de disque magnétique Kemet convient à la gamme de disques de polissage magnétique Kemet, de disques de meulage à diamant et de disques de meulage fin et à tout consommable magnétique d'autres fournisseurs. Autres dimensions disponibles sur demande.

- Facile à changer et les disques durent plus longtemps
- Pas de rupture d'adhésif
- Changement du disque plus rapide et plus propre
- Sans disque métal pour une utilisation sûre

Systèmes de disque	Code
Ø 200 mm	345770
Ø 250 mm	345771
Ø 300 mm	345772





Plaques de rodage à main en fonte

Les plaques de rodage en fonte sont fabriqués à partir de la fonte grise de haute qualité et de faible porosité (Qualité 300 selon BS1452). Ils sont utilisés avec un grain abrasif appliqué à l'état pâteux pour donner une finition mate et uniforme sur une grande variété de matériaux métalliques et non métalliques.

Hand Lap Plate	Disc Diameter									
	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	18"	20"	24"
Rainures avec trappe		-	-	361021	360835	360830	360198	360707	362516	361029
Solid	361733	361797	361736	361738	361739	361997	360264	360762	-	361193

Plaque de lustrage à la main	Carrée (LxH) 12" x 12" x 2"
Rainures avec trappe	362473



Plaques de rodage à main en métal doux

Les plaques de rodage à main en métal doux sont fabriquées à partir d'étain

Description	6 po	12 po
Plaque de rodage à main en METAL DOUX	361019	361046

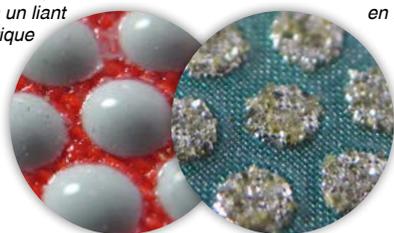


Diaflex - Disques flexibles diamantés

Le matériel Diaflex Kemet est un matériau à base de diamant auto-adhésif et flexible qui combine la coupe agressive et longue du diamant avec la flexibilité du tissu. Livrable soit sous forme de disque soit sous forme de feuille carrée avec une grande diversité de grains. Le diamant est lié soit en nickel (= N) soit noyé dans un liant plastique (= R). Convient parfaitement à une étape de meulage dans la préparation d'échantillons métallographiques ou du rodage plan. Diaflex peut être livré avec un support lisse.

Photo de détail de Diaflex noyé dans un liant plastique

Photo de détail de Diaflex lié en nickel



Qualité	Granulométrie / micron	Disque (mm)					Feuille carrée (mm)		
		150	200	230	250	300	100 x 100	150 x 150	300 x 300
Vert (N)	60 / 250	342074	342025	342075	342076	342068	342011	342013	342048
Noir (N)	120 / 125	342001	342002	342077	342026	342027	342014	342070	342049
Rouge (N)	200 / 74	342004	342005	342067	342028	342029	342016	342036	342050
Jaune (N)	400 / 40-50	342006	342007	342071	342030	342031	342018	342066	342051
Blanc (N)	800 / 20-30	342032	342008	342072	342033	342034	342020	342037	342052
Jaune / Blanc (R)	800 / 20-30	342078	342035	342079	342080	342047	342038	342044	342053
Bleu (R)	1800 / 6-12	342042	342009	342073	342081	342084	342043	342021	342054
Orange (R)	12000 / 1-3	342069	342010	342082	342083	342085	342022	342023	342055



Serviettes à dresser

Les serviettes à dresser diamantées Kemet sont fournies en deux variétés : gros et fin. Elles sont auto-adhésives et fixées sur le côté inférieur d'un anneau d'autorodage en fonte pour une correction rapide de la planéité du plateau sur les machines à roder Kemet.

Grain	Jeu	Code
Fin	Jeu of 8	361524
Gros	Jeu of 8	361525
Fin	Jeu of 12	361526
Gros	Jeu of 12	361527

Serrage et portes-pièce

Le serrage est l'un des facteurs les plus importants lorsque vous effectuez une opération de rodage. La planéité d'une pièce peut être affectée négativement par un serrage des pièces incorrect.

Nous vous fournissons des tapis antidérapants pour toutes les machines, associés aux disques de serrage de la pièce vides. Ceci est directement placé au-dessus des pièces positionnées à l'intérieur de l'anneau de traitement

Machine à roder	Diamètre	Épaisseur	Code
Kemet 15	138mm	3mm	360206
Kemet 15	138mm	6mm	360678
Kemet 20	189mm	3mm	362460
Kemet 24 (3 anneaux)	246mm	3mm	360269
Kemet 24 (3 anneaux)	246mm	6mm	360232
Kemet 36 (3 anneaux)	366mm	3mm	360280
Kemet 36 (3 anneaux)	366mm	6mm	360285
Kemet 48 (3 anneaux)	503mm	6mm	360248
Kemet 56 (3 anneaux)	576mm	6mm	362498



Kit de revêtement Kemet

Le kit de revêtement Kemet se compose d'un disque en caoutchouc antidérapant. Ce disque peut être fixé sur le côté inférieur de poids à main. Ensuite le poids à main avec le disque antidérapant est placé directement au-dessus des pièces positionnées à l'intérieur de l'anneau d'autorodage. Le rodage peut commencer et les pièces resteront en position.

Machine à roder	Code
Kemet 15	361503
Kemet 24	361504
Kemet 36	361509



Film antidérapant (matériel)

Le matériau antidérapant est revêtu d'un film de protection sur deux faces et gardera le matériau propre jusqu'à son utilisation. Dimensions : 406 mm x 9 m

Produit	Code
Dycem	361505



Bande de mousse

Bande de mousse autocollante double face. Dimensions : 3 mm d'épaisseur, 50 mm de largeur et 25 m de longueur.

Produit	Code
Bande de mousse	361506



Table de polissage avec papier

Recommandée pour donner aux pièces rodées un pouvoir de réflexion suffisant pour pouvoir réaliser les mesures de planéité à l'aide de la source de lumière monochromatique. La table est pourvu d'un mécanisme de fixation pour le papier abrasif.

Produit	Code	
Papier de polissage à main 50 m x 305 mm	Grain 2000	362162
	Grain 3000	362029
Table de polissage (350 x 280 mm)	361560	



Accessoires de rodage

Contrôleurs de planéité



Le contrôleur de planéité Kemet de 9 pouces est utilisé pour contrôler la planéité d'un plateau de rodage et pour donner une indication de la planéité de la pièce après la modification du plateau de rodage. Livré avec un bloc de référence, calibré recto-verso, dans un boîte en bois avec instructions.

- Convient aux plateaux de rodage au diamètre de 15 à 36 pouces
- Travée du contrôleur : 9,29 po (236 mm)
- Précision de 1 micron
- Service de recalibrage disponible

Produit	Code
Contrôleurs de planéité	361304



Jauge de planéité à code couleur

Le kit comprend des fonctionnalités supplémentaires pour la jauge de planéité, ce qui facilite et accélère la lecture de la planéité de la plaque de rodage. Convient aux machines à roder de 24 et 36 pouces. Kit de jauge de planéité à code couleur (différents kits disponibles en fonction de la machine et de la configuration). Contacter Kemet

Règles à rebord pour mesurer la planéité du plateau

Kemet offre une gamme étendue de règles à rebord en acier pour la mesure de la planéité du plateau. Fabriquée selon DIN 874.

Description	Modèle de machine à roder				
	15	20	24	36	48
Longueur	500mm	500mm	750mm	1000mm	1500mm
Section transversale	40mm x 8mm	40mm x 8mm	50mm x 10mm	50mm x 10mm	60mm x 12mm
Exactitude	Qualité 1	Qualité 1	Qualité 1	Qualité 1	Qualité 1
Code	361501	360864	361502	360239	360861

Kits d'entretien

Kit d'entretien pour machines à roder diamant Kemet 36 (et plus) - Code produit : 362220

Kit d'entretien pour distributeur électronique - Code produit : 362530

Système de pulvérisation électronique



Le pulvérisateur électronique Kemet distribue le liquide de diamant et le fluide lubrifiant grâce à des réglages tactiles. L'affichage numérique affiche les intervalles, les durées de distribution et la pression de l'air. Le pulvérisateur assure une pulvérisation de haute précision en réduisant les gaspillages et en simplifiant le contrôle des coûts. L'agitateur de liquide de diamant Kemet assure une répartition uniforme des grains de diamant dans le liquide grâce à un aimant plastifié rotatif et non contaminant, qui assure une suspension régulière du diamant. Une buse de pulvérisation double Kemet peut être inclinée dans toutes les positions ce qui permet une répartition uniforme du liquide de diamant et de lubrifiant sur le plateau de rodage sans projections.

- Fourni comme équipement standard avec les machines de rodage et de polissage plan Kemet et avec les plateaux
- Facilement adaptable aux machines à roder plan conventionnelles pour une productivité améliorée
- Grâce aux réglages indépendants de la pression et de la durée, l'application du liquide de diamant et du liquide lubrifiant Kemet est entièrement maîtrisée
- L'électronique répond à la norme EN 60 204
- Peut également être utilisé avec une unité autonome pour des applications sur mesure nécessitant une pulvérisation contrôlée
- Kit d'entretien du pulvérisateur disponible pour garantir une utilisation optimale d'unité - Code de produit : 362530

Pulvérisateur électronique				
Hauteur	Largeur	Profondeur (sans filtre à air)	Poids net	Code
150 mm	230 mm	150 mm	3.74kg	360499

Pour une pulvérisation automatique précise du liquide de diamant et du fluide lubrifiant Kemet avec un intervalle réglé au préalable en combinaison avec la minuterie de la machine de rodage et de polissage.

Exigences de l'air : 1 Bar min - 2 Bar max. **Pression de l'air :** Double circuit. **Affichage de la pression de l'air :** En Bar ou en Psi. **Durée réglable de la pulvérisation :** 1-9 secondes. **Durée réglable des intervalles :** 1-999 secondes. **Mémoire de pulvérisation :** Standard. **Commande manuelle :** Standard. **Tension d'alimentation :** 110 V ou 220 V - 240 V / 50 Hz ou 60 Hz (autoajustable pour la tension et la fréquence d'alimentation)



Agitateur de liquide de diamant				
Hauteur	Largeur	Profondeur	Alimentation	Code
120 mm	90 mm	215 mm	50Hz ou 230V	360534
			60Hz 110V	360536

L'unité électrique silencieuse avec un variateur de vitesse entièrement réglable et livré avec un aimant rotatif et un support pour la bouteille du fluide lubrifiant.



Tête de pulvérisation simple	
Longueur	Code
250 mm	360514
380 mm	360512

Livrée avec bouteille, couvercle et tuyau en plastique

Buse de pulvérisation double & bouteilles						
Type	Longueur	Portée	Hauteur réglable	Coupe transversale buse	Capacité de bouteille	Code
Standard	340 mm	260 mm	100 mm	20 x 20 mm	400ml	360511
Long	495 mm	415 mm	100 mm	20 x 20 mm	400ml	360510

Livrée avec deux bouteilles et un tuyau en plastique. La buse peut être entièrement réglée dans le sens vertical et dans le sens radial.





Source de lumière monochromatique

Produit une mesure de planéité claire lorsqu'elle est utilisée avec les verres optiques plans Kemet. La lampe compacte est facilement transportable et est pourvue d'une source lumineuse au sodium à longue durée de vie. Livrée avec une carte de franges d'interférence pour interpréter la planéité.

- Câble d'alimentation détachable avec l'interrupteur principal sur le côté
- Marquée CE
- Livrée avec certificat de Conformité

Description	Code
Lumière monochromatique - 230 v avec prise Européenne	361313
Lumière monochromatique - 240 v avec prise UK	361201
Lumière monochromatique - 110 v avec prise USA	361211
35W Sodium lamp	362607

Verres optiques plans

Fabriqués à partir de quartz, les verres optiques plans Kemet sont utilisables d'un côté ou de l'autre, avec une exactitude de 1/4* de frange d'interférence et disponibles au diamètre de 25 mm à 600 mm**. Avec certificat de conformité et une traçabilité totale à étalons internationaux. Les verres optiques plans spéciaux sont disponibles sur demande.



Taille (mm)		Côté unique		Double côté	
Diamètre	Épaisseur	1/4	1/10	1/4	1/10
25	10	361220	361221	361237	361238
50	10	361222	361223	361215	361239
75	15	361224	361225	361705	361240
100	15	361226	361227	361210	361241
125	20	361228	361229	361242	361214
150	25	361123	361231	361216	361243
200	30	361232	361233	361219	361244
250	35	361234	361235	361217	361245
300	40	361218	361236	361246	361247

* Exactitudes supérieures disponibles sur demande. ** Les verres optiques plans de plus grandes dimensions sous forme de carré, de rectangle et d'annulaire et épaisseurs spécifiques peuvent être commandées sur demande.

Supports verre optique plan

Les grandes plaques optiques (d'un diamètre de 250 mm et plus) sont lourdes. Si elles sont placées directement sur un composant fin tel que des joints mécaniques, elles peuvent causer une distorsion du composant et des lectures incorrectes de la bande de lumière. Les supports de plaques optiques Kemet permettent au composant d'être placé sur la surface de la plaque optique, ce qui évite toute distorsion. Ils permettent également l'utilisation d'une seule grande plaque optique sur une large gamme de tailles de pièces.

Kit de nettoyage et d'entretien des verres optiques plans

Ce kit est utilisé pour le nettoyage des verres optiques plans Kemet. Un entretien minutieux assurera l'exactitude et la longévité.

Produit	Code
Kit de nettoyage et d'entretien des verres optiques plans	362555



Kit de rodage à main portable Kemet

Adaptés pour le rodage plan et le polissage manuels. Constitué de trois plateaux de rodage de différentes duretés, chacun d'eux sont à utiliser avec la pâte de diamant Kemet correspondante. Le kit permet de traiter un grand nombre de composants en trois étapes, à partir du rodage jusqu'au polissage. Le dessous de chaque plateau de rodage est muni d'un dos anti-dérapant.

Contenu	Code
Plateau de rodage Kemet en fer (pour le rodage) Ø 150mm, Plateau de rodage Kemet XP (pour le lissage) Ø 150mm, Plateau de rodage Kemet étain (pour le polissage) Ø 150mm 1 x Stick de diamant Kemet, 10 g, 25 Microns, 1 x Stick de diamant Kemet, 10 g, 8 Microns 1 x Stick de diamant Kemet, 10 g, 3 Microns, 1 x Fluide lubrifiant Kemet, type OS 1 x caisse en aluminium avec mode d'emploi	352206



Kit de rodage Kemet pour joints en carbone

Kemet a développé un kit portable pour le rodage à sec de joints mécaniques en carbone. Ce kit comprend un plateau de rodage Kemet spécial monté sur un plateau de support en aluminium, produits consommables pour maintenir le plateau de rodage en bon état. Le plateau à texture spéciale permet de roder les joints en carbone sans la nécessité d'ajouter un abrasif. Cela limite les imprégnations d'abrasif libre dans la surface en carbone. Code. 352565



Kit de rodage à main Kemet

Les composants sont rodés et/ou polis à la main en quelques minutes plutôt qu'en heures. Idéal pour des composants en céramique, en carbure de tungstène, en Ni-Resist etc. Les kits de rodage à main portables Kemet sont aussi parfaits pour les petites séries de production nécessitant des finitions de surface optimales ou quand il n'est pas économique d'acheter une machine à roder ou de polissage

Type (348 mm de diamètre)	Contenu	Bâton d'application	Code
Type L Kit (Rodage)	1 x Plaque composite Kemet de 348 mm. 1 x Stick de diamant Kemet, 10g.	25 Micron	352216
Type P Kit (Polissage)	1 x Fluide lubrifiant Kemet, type OS.	3 micron	352208
Type SP Kit (Super polissage)	1 x caisse en aluminium avec mode d'emploi	3 micron	352370



Kit de rodage pour soupapes de sécurité

Un rodage incorrect et/ou l'utilisation d'équipements inadaptés sont les principaux facteurs pour l'étanchéité du siège, qui à son tour génère des taux d'émission et des coûts élevés par une perte de production. Kemet a fabriqué un kit de rodage qui peut être utilisé pour le traitement de soupapes de sécurité de type Tyco, Crosby et Anderson Greenwood.

Contenu	Code
15 Blocs de rodage et de polissage, recto-verso (dimensions d'orifices D à T2).Papiers auto-adhésifs Bramet en carbure de silicium. Grains 60, 120, 180, 320. 1 Pâte de diamant Kemet en seringue-doseur de précision, 3 micron. 1 Pâte de diamant Kemet en seringue-doseur de précision, 14 microns. Livré dans une boîte en plastique solide (poids environ 11.5 kg)	352900



Nettoyage par ultrasons et fluides

Bien que ces processus soient indispensables, le rodage et le polissage laisseront toujours des polluants (abrasifs, liquides, particules de matériau composants) sur les pièces lorsque le processus est terminé.

L'expérience montre que le nettoyage par ultrasons aqueux est la meilleure solution pour retirer la contamination des pièces rodées et polies, parce que l'action ultrasonique explore en profondeur les composants complexes, mais dans le même temps d'une façon non-agressive afin de ne pas endommager la surface rodée / polie. Même les surfaces polies en miroir peuvent être nettoyées de cette façon sans dégradation de la finition polie.

Kemet dispose d'une gamme complète d'équipement de nettoyage par ultrasons la plus avancée dotée d'une nouvelle technologie qui garantit des résultats de nettoyage maximum quelles que soient les circonstances dans la cuve de nettoyage. Idéal pour le nettoyage de pièces diverses ou pour les procédures validées de nettoyage ainsi que les solutions de nettoyage par pulvérisation pour l'inspection d'une seule pièce.

Essais gratuits de nettoyage ultrasonore

Après

Avant

Après

Avant



Ultrasonic Cleaning Fluids

Kemet est distributeur d'une gamme de NGL large de plus de 300 formulations haute performance offrant une solution à la plupart des défis de nettoyage. Nos fluides de nettoyage biodégradables, parmi les meilleurs, sont des détergents concentrés, spécialement formulés, disponibles en types neutre, alcalin et acide.

Les détergents agissent en réduisant la tension superficielle, en intensifiant la cavitation ultrasonore, en dissolvant et en liant les contaminants décollés par les ultrasons.

- Conseils et essais gratuits pour adapter les formulations aux besoins spécifiques et optimiser les processus de nettoyage.
- Développement de processus respectueux de l'environnement pour offrir des solutions écologiques.
- Compatible avec la gamme de nettoyeurs ultrasoniques de Kemet.
- Systèmes de traitement des eaux usées physico-chimiques et physiques pour se conformer à la législation environnementale..

Kemet recommande de tester tout fluide de nettoyage sur un échantillon de la pièce à nettoyer pour s'assurer qu'il n'endommage pas le matériau et propose des essais gratuits pour établir le processus optimal.



Dégraissant industriel Dasty

Pour un nettoyage à la main, ce produit est extrêmement efficace pour le dégraissage complet de toutes les pièces mécaniques de même que les grandes surfaces. Il est aussi parfait pour enlever tout résidu de rodage. Grâce à sa formule ultra-concentrée, Dasty supprime facilement la graisse, l'huile minérale, le dépôt etc., est biodégradable, peut être transporté en toute sécurité et ne contient pas de produits chimiques qui appauvrissent la couche d'ozone.

- **Dasty peut être utilisé sous forme diluée dans les machines de nettoyage par ultrasons - contactez Kemet pour de plus amples informations.**

Conditionnement	Code
1 Litre	362936
Boîte de 12	362962



Solutions de nettoyage à main

Liquide nettoyant à base de solvant C70

Un liquide de nettoyage et de dégraissage très efficace et polyvalent avec une évaporation rapide pour éliminer graisses, huiles et résidus de tous les métaux et céramiques. Livré en aérosol avec tuyau de vaporisation allongé et détachable permettant une pulvérisation précise dans les zones les plus difficiles. Ne contient AUCUNE substance appauvrissant la couche d'ozone.

Conditionnement	Conteneur	Code
500ml	Aérosol	302114
500ml	Aérosol (Pk 12)	302115



Liquide de nettoyage CO-42

Développé pour l'usage à froid. Application par spray, brosse, toile ou immersion complète. CO-42 est un liquide dégraissant extrêmement efficace avec des caractéristiques qui sont directement comparables à celles du 1.1.1 Trichloroéthane, cependant sans les éléments qui puissent affecter la couche d'ozone.

Conditionnement	Conteneur	Code
450ml	Pulvérisateur	302103
5 Litres	Métal	302102
25 Litres	Métal	302101
200 Litres	Métal	302105



- Le C70 et le CO-42 ne sont **PAS** approuvés pour l'utilisation à des températures élevées ou dans des machines de nettoyage par ultrasons.

Centre technique Kemet



Services de rodage

Si vos composants nécessitent une planéité optimale afin de respecter les spécifications, si vos pièces sont difficiles à roder, ou si vous êtes lié à un calendrier serré, le service de rodage en sous-traitance Kemet est la solution. Nous sommes reconnus pour la qualité de nos services, notre fiabilité et notre efficacité. En plus, nous sommes spécialisés dans les exécutions rapides.

Nos machines sont équipées de plateaux de rodage classiques et spécialisés, permettant de traiter la plupart des types de composants. Nous pouvons roder et/ou polir des composants ayant un diamètre jusqu'à 500 mm (21 po environ).

Nous pouvons traiter la plupart des matériaux avec une finition ou une planéité de surface spécifique. Même les composants à épaulement tels que ceux avec un centre surélevé ou un arbre peuvent être rodés.

Essais de rodage gratuits *



Pour plus d'études de cas sur le rodage, consultez <https://www.kemet.co.uk/blog/lapping>

* Selon que des outils sur mesure soient nécessaires

Installations de recherche et développement

Notre centre de recherche et développement et de rodage sur contrat à Singapour et Shenzhen dispose des machines et équipements les plus récents pour traiter une grande variété de matériaux tels que ; verres optiques, matériaux YAG, divers verres filtrants, saphir, céramiques et bien plus encore.



Développement de procédés

Nous assistons régulièrement nos clients en développant de nouveaux produits et procédés et en utilisant les technologies de précision les plus modernes en matière de rodage plan. En plus, les échantillons de nos clients sont évalués gratuitement. Des rapports détaillés sont communiqués contenant tous les aspects du procédé, ainsi que les détails sur l'abrasif, le plateau de rodage, le dispositif de serrage, l'inspection, le nettoyage et les coûts probables des consommables. Nous sommes en mesure de traiter les matériaux suivants:

Acryliques	Carbone	Ferrite	Acier nimonique	Alliage de silicium/aluminium
Alliages	Fibre de carbone	Fibre optique	Nickel	Acier
Alumine	Fonte	Arséniure de gallium	Segments de piston	Acier (dur)
Aluminium	Céramique	Germanium	Plastique	Titane
Nitride d'aluminium	Revêtement chromé	Verre	Polyétherimide	Acier d'outillage
Aluminium anodisé	Cobalt chromium	Or	Quartz	Acier trempé
Cuivre au béryllium	Disque compact	Graphite	Saphir	Carbure de tungstène
Matière osseuse	Béton de ciment	Inconel (cobalt/nickel)	Silicium	Cuivre de tungstène
Carbure de bore	Cuivre	Kéronique (céramique)	Carbure de silicium	Fibre vulcanisée
Laiton	Outils diamantés	Molybdène	Matériaux frittés	Séléniure de zinc
Bronze	Résine époxy	Insert ou cavité de moule	Acier inoxydable,	Titanate zirconate (plomb)

Si un matériau ne figure pas dans la liste, veuillez contacter Kemet au +44 (0)1622 755287. Tous les échantillons traités sont retournés, accompagnés des rapports détaillés du procédé technique comprenant les mesures détaillées de finition de surface, gratuitement.

Formation

Nous proposons des programmes de formation couvrant tous les aspects du rodage et du polissage dans notre Centre technique ou sur votre site. Les cours peuvent être adaptés à vos besoins spécifiques. Ces cours sont limités à un maximum de 10 personnes pour que vos besoins spécifiques reçoivent toute notre attention. Le cours comprend un mélange de théorie et de pratique, mais la plupart du temps est consacré à l'acquisition d'une expérience pratique.

Kemet After Sales Service, Support & Servicing

Notre équipe de spécialistes techniques, d'ingénieurs et de représentants est disponible pour fournir conseils et assistance. À l'échelle internationale, notre réseau de filiales et de distributeurs dispose de techniciens et d'ingénieurs qualifiés pour aider à résoudre les problèmes de rodage, de polissage et de nettoyage par ultrasons. Nos laboratoires utilisent des équipements de pointe pour développer des améliorations des processus et résoudre les problèmes spécifiques.

Pour les réparations et l'entretien, nous proposons diverses options, notamment une évaluation locale, une évaluation de l'équipement chez Kemet moyennant des frais, des visites de service ponctuelles ou des accords de service sur mesure. Notre service après-vente collabore pour définir les besoins et les stratégies de maintenance, en proposant des accessoires et des pièces de rechange. Les composants critiques sont stockés pour une réponse rapide. Nous nous engageons à répondre à toutes les demandes techniques dans les 24 heures par téléphone ou par e-mail.



Kemet



Filiales de Kemet International Ltd.

Pays-Bas
Kemet Europe B.V

Singapour
Kemet Far East Pte Ltd

Japon / Corée
Kemet Japan / Kemet Korea

Chine
Kemet China Ltd

Malaisie
Kemet Precision (M) SDN BHD

Australie
Kemet Australia Pty Ltd

Les Produits Kemet sont disponibles via un réseau mondial de distributeurs autorisés en

Europe
Asie

Afrique
États-Unis

Moyen Orient
Australasie

Kemet International Ltd, Parkwood Trading Estate, Maidstone, Kent, ME15 9NJ, UK

+44 (0) 1622 755287 contact@kemet-international.com www.kemet-international.com/fr