

Kemet

Präzisionsläppen | Polieren | Reinigen | Materialographie

PRÄZISIONS- LÄPP-UND POLIERSYSTEME



Kemet International Ltd, Parkwood Trading Estate, Maidstone, Kent, ME15 9NJ, UK

+44 (0) 1622 755287 kontakt@kemet-international.com www.kemet-international.com/de

Inhalt

MASCHINEN

1-12

Läppmaschinen von 15" bis 120"	1-5
Sphärisches Läppen	6
Match-Läppen	7
Kleine Läppmaschine	8
Doppelseitiges Läppen	8
Dünnschnitt-Läppen	9
Chemisch-mechanisches Polieren	9-10
Maßgeschneiderte Läppmaschinen	10
Tragbare Ventilschleifmaschinen	11-12

VERBRAUCHSMATERIAL

13-22

Läppscheiben	13-15
Gusseisenscheiben	14-15
Abrichtringe	15
Flüssigdiamant	16
Schmierflüssigkeiten	17
Konventionelle Schleifmittel	17-18
Schleifpasten & Pulver	18
Läppöl	18
Diamantpaste	19
Läppfolie	19-20
Diamantschleifpads	20
Polierpads	21
Werkstückhalter & Vorrichtungen	22
Polierständer mit Papier	22

ZUBEHÖR

23-26

Dispensersysteme	23-24
Wartung von Läppmaschinen	24
Ebenheitsmessgeräte	24-25
Tragbare / Hand-Läppkits	26

REINIGUNG & TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

27-31

Ultraschallreiniger	27-28
Läppservice	29
Technischer Support von Kemet	30
Schulung & Qualitätssicherung	31

Bestellinformationen

Telefon:

+44(0)1622 607507 Direkte Verkaufshotline

+44(0)1622 755287 Anfragen & Technischer Support

Email:

kontakt@kemet-international.com

Webseite:

www.kemet-international.com/de

Post

Kemet International Ltd

Cuxton Road, Parkwood Trading Estate,
Maidstone, Kent ME15 9NJ, UK



Kostenlose Probenprüfung, um Ihre optimale Läplösung zu finden
(siehe Seite 29)

NEU!
OptiPol
Flüssigdiamant
(siehe Seite 16)



Kemet Präzisions-Schleif- und Poliersysteme

Seit 1938 ist Kemet führend in der Präzisionsschleiftechnologie und produziert Diamantpasten, Diamantemulsionen und Komposit-Läpp- und Poliermaterialien in unseren speziell errichteten Anlagen, die streng nach den Qualitätsstandards ISO 9001:2015 hergestellt werden. Die Kemet Präzisions-Läpp- und Poliersysteme bieten die effizienteste und zuverlässigste Methode zur Erzeugung präziser Oberflächengeometrie und Oberflächenbeschaffenheit, sei es eben, konturiert oder sphärisch. Unsere Maschinen und Systeme stehen an vorderster Front der heutigen fortschrittlichen Läpp- und Poliertechnologie, insbesondere wenn sie mit Kemet- Diamantprodukten verwendet werden. Die Qualität und Einstufung von Kemet Diamond ermöglicht eine zuverlässige Präzisionsschleifbearbeitung in Produktionsumgebungen.

Als internationale Organisation erstrecken sich Kemets Aktivitäten über die ganze Welt und werden von Unternehmen in neun Ländern vorangetrieben, die alle das gleiche Engagement für den Kundensupport teilen. Dies, zusammen mit mehr als 85 Jahren Erfahrung, bedeutet, dass Kemet Ihnen den technischen Support bietet, um alle Ihre Läpp, Polier- und Reinigungs Herausforderungen zu bewältigen.

Branchen und Anwendungen

Luft- und Raumfahrt

Pumpen und Ventile
Turbinteile
Motorenbaugruppen
Abstandshalter

Medizinische Geräte

Fiberskope
Chirurgische Instrumente
Hüft- und Kniegelenke
Teile für Herzschrittmacher

Elektronik

Diskettenlaufwerk-Köpfe
CD-Formen
Lamellen
Smartphones

Technische Keramik

Aluminiumoxid - Zirkonoxid
Siliziumkarbid
Piezokeramik
Ferrit

Elektrooptik

Planoptik
Laserstäbe und Prismen
Faseroptik
Sensoren
Saphir
ALN

Werkzeuge und Matrizen

Formen und Einsätze
Druckplatten
Schlitzmesser
Extrusionsdüsen
Prägewerkzeuge

Pumpen und Ventile

Kraftstoffpumpen
Hydraulikpumpen
Mechanische Dichtungen
Schieber
Ventilservice

Automobilindustrie

Dieseleinspritzdüsen
Airbag-Zünder
Kolbenringe
Kraftstoffpumpen



Schleifmaschinen

Kemets fortschrittliche Schleiftechnologie

Kemet bietet eine umfassende Palette von Standard-Läpp- und Poliersystemen für den Einsatz in allen Industriebranchen an. Spezialmaschinen können auch für spezifische Anwendungen entwickelt werden.

Vorteile:

- Schnellere Polierprozesse
- Ein Operationsergebnis der Oberfläche
- Schnellere Materialabtragung
- Sauberere Umgebungsbedingungen
- Signifikante Reduzierung der Läpp- und Polierkosten
- Reduzierte Inspektionsanforderungen
- Optimierte Geometrie und Oberflächenbeschaffenheit
- Bessere Nutzung der Maschinenzeit
- Voreingestellte Parameter
- Reduzierte Ausschussquote
- Halbautomatischer Betrieb

Läppmaschinenoptionen

Offene Konstruktion

Die offenen Maschinen werden verwendet, wenn Werkstücke entweder groß sind und unter ihrem eigenen Gewicht geläppt werden können oder wenn der Druck durch Handgewichte ausreicht.



Pneumatischer Hub

Die pneumatischen Hubmaschinen heben und senken die Gewichte und wenden bei Bedarf auch Druck an. Alle sind mit obligatorischen Sicherheitskontrollen ausgestattet.



Kemet Läppmaschinenkapazitätsdiagramm

Komponenten pro Konditioniererring basierend auf einer typischen Beladung von etwa 60 % der Ringoberfläche.

Maschinenmodell (Anzahl der Ringe)	Durchmesser der Teile (mm)																									
	6	7.5	9	10.5	12	13.5	15	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	70	80	90	100	110	120	130	140
15 (3 Ringe)	275	175	118	86	60	50	40	27	18	12	10	8	6	5	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1
20 (3 Ringe)	-	-	-	-	150	114	90	63	39	33	21	17	14	10	9	7	6	5	3	3	2	2	1	1	1	1
24 (3 Ringe)	-	-	-	-	210	165	132	87	57	42	33	24	18	15	13	10	9	7	5	4	3	3	2	2	1	1
24 (4 Ringe)	-	-	-	-	150	114	90	63	39	33	21	17	14	10	9	7	6	5	3	3	2	2	1	1	1	1
36 (3 Ringe)	-	-	-	-	-	-	-	204	93	93	69	60	42	33	29	24	21	17	12	10	7	6	5	4	3	2
36 (4 Ringe)	-	-	-	-	-	-	-	156	72	72	54	39	33	25	33	20	15	12	10	8	5	5	3	2	2	2
48 (4 Ringe)	-	-	-	-	-	-	-	-	132	132	99	75	60	48	39	33	29	24	17	14	12	8	7	5	5	4
56 (4 Ringe)	-	-	-	-	-	-	-	-	204	204	150	117	100	76	62	52	44	35	26	20	16	12	10	8	8	6
72 (4 Ringe)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	204	164	132	108	92	78	62	44	35	26	21	18	16	14	10
84 (4 Ringe)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	185	152	129	109	88	63	47	38	30	24	20	17	15

Die obigen Daten gelten für die Verwendung von Standardbeladungsverfahren. Es ist oft möglich, die Kapazität einer Maschine unter Verwendung spezieller Werkstückspannungen und Vorrichtungen zu erweitern.

Spezifikation des Konditionierrings		Maschinenmodell										
		15	20	24	700	36	40	48	56	72	84	120
Innendurchmesser (mm)	3 Ringe	140	191	248	275	368	406	505	578	-	-	-
	4 Ringe	-	-	209	-	322	-	432	530	692	813	1016

Kemet 15/20 Modelle

Die auf der Werkbank montierten Kemet 15- und 20-Läppmaschinen haben eine robuste Metallkonstruktion mit einem höhenverstellbaren Arbeitstisch. Die Maschinen sind mit einem digitalen Prozess-Timer und einem vollautomatischen Liquid-Diamond-Dispensiersystem ausgestattet.

Merkmale und Vorteile:

- Auf der Werkbank montiert
- Erzeugt optisch ebene Oberflächen mit hoher Präzision
- Integriertes Abrasivsystem zur Konditionierung von Kemet Composite Scheiben
- Leicht transportierbar
- Elektrisches System entspricht EN 60 204
- Leicht an spezielle Läppanwendungen anzupassen
- Es werden nur geringe Mengen an Diamantabrasiv und ungiftigen Flüssigkeiten verwendet - Reduziert Abfall
- Vollständig steuerbares Kemet Electronic Dispensing System dosiert Diamantabrasiv präzise auf die Läppscheibe - Reduziert Schleifkosten



Optionen:

- Variable oder feste Geschwindigkeit
- Lift-Off-Disc-System beim Modell 15"
- Pneumatischer Hub beim Modell 20"
- aKu-Disp Peristaltikdispenser als Alternative (siehe Seite 24)

Andere Versionen:

- Chemische Polierversion (siehe Seiten 9-10 für KemCol und DiaCol)
- Läppmaschine für Clipperklingen

Lift-Off-Disc-System	Maschinenmodell 15
Aluminium-Antriebsscheibe	361002
Aluminium-Lift-Off-Scheibe	361001
Kemet Eisen-Lift-Off-Scheibe	351025
Kemet Kupfer-Lift-Off-Scheibe	351121
Kemet XP Lift-Off-Scheibe	351226
Kemet Zinn-Lift-Off-Scheibe	351314

Empfohlene Verbrauchsmaterialien	Maschinenmodell		
	15	20	
Gusseiserne Läppscheibe (geschliffene Oberfläche**)	Gerillt	362400	362402
	Solide	362401	362403
Kemet Copper Läppscheibe	351102	351103	
Kemet Copper SP2 Läppscheibe	351159	351964	
Kemet Iron Läppscheibe	351002	351081	
Kemet PR3 Läppscheibe	351340	351374	
Kemet Tin Läppscheibe	351305	351320	
Kemet XL Läppscheibe	351356	351375	
Kemet XP Läppscheibe	351202	351266	
Dasty Industrie-Entfetter (zur Reinigung der Läppscheibe) - siehe Seite 28			

Maschinenmodell	15	20	
Läppscheiben-Ø außen	381 mm	508 mm	
Läppscheibengeschwindigkeit	70 min-1	70 min-1	
Anzahl der Abrichtringe	3	3	
Innendurchmesser des Abrichtringe	140 mm	191 mm	
Maximale Belastung pro Abrichtringe	39 Kg	53 Kg	
Höhe der offenen Läppmaschine	670 mm	700 mm	
Höhe der pneumatischen Hubmaschine	N/A	965 mm	
Arbeitshöhe	310 mm	385 mm	
Tiefe der Maschine	660 mm	780 mm	
Breite der Maschine	760 mm	883 mm	
Standardelektrikversorgung	220V-1Ph-50Hz oder 380V oder 415V 3Ph-50Hz*		
Hauptantriebsmotor	0.37 kW	0.75 kW	
Abrasiv Pumpenmotor	0.18 kW	0.18 kW	
Ungefähres Gewicht	Offene Fläche	136 kg	200 kg
	Pneumatisch	N/A	385 kg

Empfohlenes Zubehör	Maschinenmodell	
	15	20
Abrichtringe mit Kunststoffoberfläche - Satz von 3	361521	361874
Gusseiserne Abrichtringe - Gerillt - Satz von 3	360203	361027
Keramikbeschichtete Abrichtringe - Satz von 3	361522	361982
Zytel-Rollenlagerbaugruppen - Satz von 6	360212	360212
O-Ringe für Zytel-Lager - Satz von 6	360270	360270
Planheitslehre	361304	

Empfohlene abrasive Verbrauchsmaterialien	Code
Kemox HSR - zur Scheibenaufbereitung	300195
Diamantemulsionen - (siehe Seite 16 für das verfügbare Sortiment)	

Eine große Auswahl an weiterem Zubehör und Verbrauchsmaterialien ist für die Kemet 15- und 20-Modelle erhältlich

* Andere Spannungen auf Anfrage erhältlich

** Kann je nach Anwendung zusätzliche Konditionierung benötigen

Kemet 24/36 Modelle

Beide Kemet 24 und 36 Maschinen verfügen über starre, geschweißte Rohrprofil-Stahlrahmen, die das Getriebe, den Antriebsmotor und den Arbeitstisch unterstützen. Mit der Option eines Diamant-Dispensiersystems beherbergen sie auch einen integrierten Abrasivstoffzufuhr- und Abfalltank hinter abnehmbaren Paneelen. Die Kemet 36 Maschine verfügt über eine sanfte Anlauf-Funktion, die die Kemet Composite- oder Gusseisen-Läppscheibe reibungslos von Stillstand auf volle Geschwindigkeit beschleunigt (optionales Extra für Kemet 24).



Merkmale und Vorteile:

- Erzeugt optisch ebene Oberflächen mit hohem Präzisionsoberflächenfinish
- Vollständig steuerbares Kemet Electronic Dispensing System dosiert Diamantabrasiv präzise auf die Kemet Composite Läppscheibe, was die Schleifkosten und den Abfall reduziert
- Integriertes Abrasivsystem zur Konditionierung von Kemet Composite Läppscheiben
- Geeignet für große Teile oder große Volumenproduktion
- Elektrisches System entspricht EN 60 204

Options:

- Variable Geschwindigkeit bis zu 70 U/min
- Temperaturregelung (wassergekühlte Scheiben)
- 3 oder 4 Abrichtringe
- Chemische Polierversionen Col-K
- Vollständiger Perspex-Schutz erhältlich
- Peristaltische Läppmittelsysteme

Option	Offen		Pneumatisch	
	24	36	24	36
Maschinenmodell	24	36	24	36
Höhe	920 mm	960 mm	1925 mm	1960 mm
Arbeitshöhe	-	-	1150 mm	1270 mm
Breite	1200 mm	1435 mm	1240 mm	1505 mm
Tiefe	1350 mm	1640 mm	1350 mm	1640 mm
Ungefähres Gewicht	575 kg	1165kg	700kg	1250kg
Läppscheiben-Ø außen	610 mm	914 mm	610 mm	914 mm
Läppscheibengeschwindigkeit	58 min-1	58 min-1	58 min-1	58 min-1
Anzahl der Abrichtringe	3 or 4	3 or 4	3 or 4	3 or 4
Innendurchmesser des Abrichtring	3 ringe	248 mm	368 mm	248 mm
	4 ringe	210 mm	322 mm	210 mm
Maximale Belastung pro Abrichtring	3 ringe	250 Kg	350 Kg	250 Kg
	4 ringe	200 Kg	300 Kg	200 Kg
Hauptantriebsmotor	1.5 kW	4 kW	1.5 kW	4 kW
Abrasive Pumpenmotor	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Luftanforderungen	4 Bar min	4 Bar min	4 Bar min	4 Bar min
Standard Elektrikversorgung	220V oder 380V oder 415V 3Ph-50Hz*			

Elektronisches Dispensiergerät Standard bei allen oben genannten Modellen (siehe Seite 23)
* Andere Spannungen auf Anfrage erhältlich

Empfohlenes Zubehör			Maschinenmodell	
			24	36
Abrichtringe	Satz von 3 Abrichtringe für 3-Ring-Maschine	Kunststoffbeschichtet	361539	**
		Gusseisen - Genutet	360208	360278
		Keramikbeschichtet	361528	**
Abrichtringe	Satz von 4 für 4-Ring-Maschine	Gusseisen - Gerillt	360274	360682
		Zytel Rollenlager-Baugruppen - Satz von 6	360214	360259
O-Ringe für Zytel-Lager - Satz von 6			360672	360270
Rollenlager-Baugruppen - Satz von 6			360213	360259
O-Ringe für Rollenlager - Satz von 24			-	360659
Ebenheitsmesslehre			361304	

Empfohlene Verbrauchsmaterialien		Maschinenmodell	
		24	36
Gusseiserne Läppscheiben (geschliffene Oberfläche***)	Genutet	362404	362406
	Solide	362405	362407
Kemet Kupfer Läppscheibe		351106	351124
Kemet Kupfer SP2 Läppscheibe		351177	351965
Kemet Eisen Läppscheibe		351006	351010
Kemet PR3 Läppscheibe		351357	351343
Kemet Zinn Läppscheibe		351306	351315
Kemet XL Läppscheibe		351376	351377
Kemet XP Läppscheibe		351206	351227
Dasty Industrie-Entfetter (zur Reinigung der Läppscheibe) - siehe Seite 28			

Andere Maschinenmodelle erhältlich	
Maschinenmodell	40
Schleifscheibendurchmesser außen	1016 mm
Innendurchmesser des Abrichtrings für 3 Ringe	406 mm

Eine große Auswahl an weiterem Zubehör und Verbrauchsmaterialien ist für die Kemet 24- und 36-Modelle erhältlich
** Auf Anfrage erhältlich. *** Kann je nach Anwendung zusätzliche Konditionierung erfordern

Kemet 48/56 Modelle

Diese Präzisions-Diamant-Läpp- und Poliermaschinen sind als offene oder pneumatische Ausführung mit einem Diamant-Dosiersystem erhältlich. Ausgestattet mit einer genuteten Läppscheibe, die aus 16 Segmenten* für das Kemet 48 und 24 Segmenten für das Kemet 56 besteht, sind die einzelnen Gusseisen-Segmente mit Kemet Composite versehen und an einer Trägerscheibe verschraubt.

* Option mit massiver Platte für Kemet 48 erhältlich.

Optionen		Offen		Pneumatisch	
Maschinenmodell		48	56	48	56
Höhe (H)		1010 mm	1030mm	2350 mm	2260 mm
Arbeitshöhe (WH)		-	-	1390 mm	1400 mm
Breite (W)		1510 mm	1700 mm	1510 mm	1700 mm
Tiefe (D)		2000 mm	2020 mm	2520 mm	2520 mm
Ungefähres Gewicht		3400 kg	4100 kg	4000 kg	5000 kg
Läppscheiben-Ø außen		1219 mm	1422 mm	1219 mm	1422 mm
Läppscheibengeschwindigkeit		48 min-1	48 min-1	48 min-1	48 min-1
Innendurchmesser des Abrichtrings	3 ringe	505 mm	578 mm	505 mm	578 mm
	4 ringe	432 mm	530 mm	432 mm	530 mm
Maximale Belastung pro Abrichtring	3 ringe	375 Kg	400 Kg	375 Kg	400 Kg
	4 ringe	325 Kg	350 Kg	325 Kg	350 Kg
Hauptantriebsmotor		7.5 kW	11 kW	7.5 kW	11 kW
Abrasive Pumpenmotor		0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Kapazität des Läppmitteltanks		115 Liter	115 Liter	115 Liter	115 Liter
Kapazität des Abfalltanks		37 Liter	37 Liter	37 Liter	37 Liter
Standard Elektrikversorgung		220V oder 380V oder 415V 3Ph-50Hz*			

* Andere Spannungen auf Anfrage erhältlich

Empfohlenes Zubehör	Maschinenmodell	
	48	56
Gusseiserne Abrichtringe genutet für 4-Ring-Maschine - Satz von 4	360642	*
Gusseiserne Abrichtringe genutet für 3-Ring-Maschine - Satz von 3	360833	360910
Rollenlager-Baugruppe	360729	360869
Ebenheitsmesslehre	361304	

Empfohlene Verbrauchsmaterialien	Maschinenmodell		
	48	56	
Gusseiserne Segmente für 3 Ringe - Satz von 16	360265	361860	
Gusseiserne Segmente für 4 Ringe - Satz von 16	360776	362216	
Läppscheiben für 3 Ringe	Kemet Iron	351161	351170
	Kemet Copper	351174	*
	Kemet Copper SP2	*	*
Läppscheiben für 4 Ringe	Kemet Iron	351042	351183
	Kemet Copper	*	*
	Kemet Copper SP2	*	*

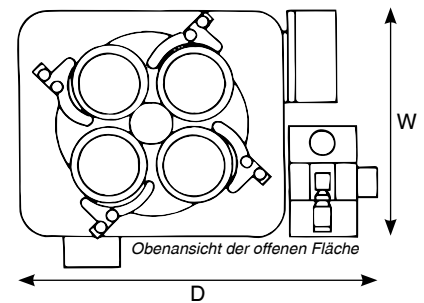
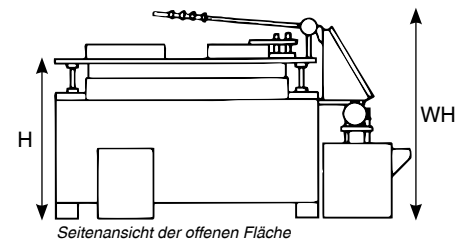
Dasty Industrie-Entfetter (zur Reinigung der Läppscheibe) siehe Seite 28

Eine große Auswahl an weiterem Zubehör und Verbrauchsmaterialien ist für die Kemet 48- und 56-Modelle erhältlich

* Auf Anfrage erhältlich

Merkmale und Vorteile:

- Höhere Kapazität
- 3 oder 4 Abrichtringe
- Schwerere und größere Teile (bis zu 505 mm für Kemet 48 und 578 mm für Kemet 56)
- Option für Wasserkühlung verfügbar
- Ideal für Schieber

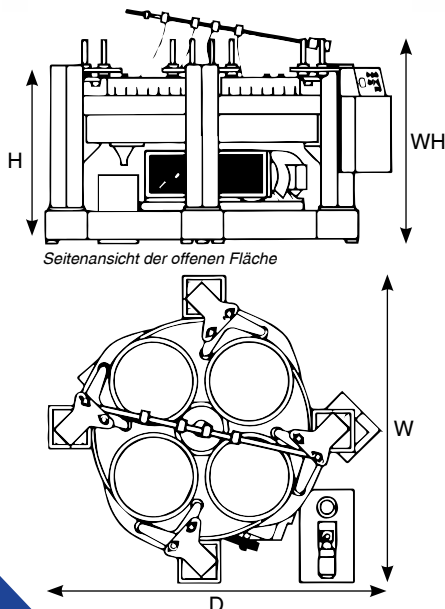


Kemet 72/84/120 Modelle

Für größere Läppanwendungen bietet Kemet Maschinen mit einer 72", 84" oder 120" segmentierten Platte aus hochdichtem Gusseisen oder mit Kemet-Verbundwerkstoffen beschichtet.

Merkmale und Vorteile:

- In einem Maschengitter eingebettet, überträgt ein seitlich montierter Motor den Antrieb über mehrere Keilriemen auf ein mechanisches Untersetzungsgetriebe in der Mitte einer kreuzförmigen Stahlstruktur.
- Vier Abrichtringe in 4 Stationen.
- Elektronischer sanfter Anlauf zur gleichmäßigen Beschleunigung der Läppscheibe auf maximale Drehzahl, zeitlich einstellbar, um individuelle Prozessbedingungen anzupassen.
- Geeignet für den Einsatz mit herkömmlichen Läppmitteln oder Kemet-Diamant-Emulsionen.
- Das elektronische Diamant-Dosiersystem gewährleistet eine vollständig kontrollierte Dosierung von Diamant-Emulsion und Schmierflüssigkeit an jede Station, über Dosierleisten und Sprühdüsen, um eine gleichmäßige Verteilung und Minimierung der Verbrauchskosten und Abfälle zu gewährleisten.
- Freistehender, konventioneller Schleifmittelbehälter/Rührer/Pumpe versorgt vier einzeln einstellbare Zuführungen zu jeder der Stationen.
- Optional Wasserkühlung.



Option Maschinenmodell	Offen			Pneumatisch		
	72	84	120	72	84	120
Ungefähre Höhe (H)	1350 mm	1500 mm	*	2764 mm	*	*
Arbeitshöhe (WH)	-	-	-	*	*	*
Ungefähre Breite (W)	3026 mm	2600 mm	*	3026 mm	2600 mm	*
Ungefähre Tiefe (D)	3073 mm	2600 mm	*	3073 mm	2600 mm	*
Ungefähres Gewicht	6000 kg	9000 kg	*	10000 kg	12000 kg	*
Außendurchmesser der Läppscheibe	1829 mm	2134 mm	3000 mm	1829 mm	2134 mm	3000 mm
Ungefähre Läppscheibengeschwindigkeit	30 min-1	20 min-1	18 min-1	36 min-1	20 min-1	18 min-1
Anzahl der Abrichtringe	4	4	4	4	4	4
Innendurchmesser des Abrichtrings	692 mm	813 mm	1025 mm	692 mm	813 mm	1025 mm
Maximale Belastung pro Abrichtring	2000 Kg	2250 Kg	*	2000 Kg	2250 Kg	*
Hauptantriebsmotor	15 kW	30 kW	*	15 kW	30 kW	*
Abrasive Pumpenmotor	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Kapazität des Schleifmittelbehälters	117 Liter	117 Liter	132 Liter	117 Liter	117 Liter	132 Liter
Kapazität des Abfalltanks	37 Liter	37 Liter	57 Liter	37 Liter	37 Liter	57 Liter
Standard Elektrikversorgung	220V oder 380V oder 415V 3Ph-50Hz**					

* Entworfen nach Kundenspezifikation

** Andere Spannungen auf Anfrage erhältlich

KemiSphere II - Sphärische Läpp- und Poliermaschine für die Werkbank

Der KemiSphere II ist eine kleine sphärische Läpp- und Poliermaschine, die sich ideal zum Anpassen von 2 sphärischen Formen oder, mit entsprechender Werkzeugausstattung, zum Läppen und Polieren von sphärischen Formen mit einer Rundheit von besser als 5 µm und einem Spiegelfinish eignet. Sie ist eine perfekte Lösung für Aufgaben, die derzeit manuell ausgeführt werden. Das werkbankgeeignete Design macht sie zu einer nützlichen Ergänzung für jede Werkstatt, die sich mit sphärischem Läppen beschäftigt.

Features & Benefits:

- Siemens PLC und HMI
- Druckanwendungssystem
- Werkbankmaschine
- Bearbeitung von Teilen bis zu 100 mm Durchmesser
- Start des Prozesses mit einer einzigen Taste
- CE-Kennzeichnung
- Vollständig geschützt mit Verriegelungen
- Abmessungen: 906 x 1055 x 549 mm
- Programmierbarer Start- und Endpunkt des Wischvorgangs
- Manueller und Jog-Betrieb für einfache Maschineneinstellung
- 3 Motoren mit unabhängiger variabler Geschwindigkeitsregelung
- 230V-Einzelspule-50Hz
- Produktcode: 359316



Kemet Sphärische Läppmaschine

Die Kemet Sphärische Läppmaschine läppt und poliert vorgefertigte sphärische Kugeln und Becher zu einem Spiegelfinish mit der Möglichkeit, Rundheiten von weniger als <math><3\ \mu\text{m}</math> zu erreichen.

Merkmale und Vorteile:

- 6 Motore, alle mit unabhängiger variabler Geschwindigkeitsregelung für vollständige Kontrolle
- Niedrige Betriebskosten
- Doppelte Prozesszeitschalter
- Ein-Knopf-Start des Prozesses
- Beleuchtung vorhanden
- Sanfter und geräuschloser Betrieb
- Größe: 1600 (B) x 820 (T) x 2500 (H) mm
- Durchschnittliche Bearbeitungszeit weniger als 5 Minuten
- Kommt komplett mit Anfangswerkzeugset
- Vollständige Anleitung und Schulung enthalten
- Einfacher Wechsel von Kugel- zu Becherpolieraktion
- Vollständig geschützt mit automatischer Hubtür
- Läpp- und Polierdruck pneumatisch aufgebracht
- CE-Kennzeichnung.
Elektrische Versorgung 230V-Einzelspule-50Hz oder 110V-Einzelspule-60Hz
- Manueller und Jog-Betrieb zur Einrichtung bereitgestellt
- Luft: max. 3 bar
- Produktcode: 360061



KemTech SpheriMatch II - Match-Läppmaschine

Die KemTech SpheriMatch II bietet eine automatisierte Methode, um zwei Ventilhälften oder ähnliche Komponenten zusammen zu läppen: Zum Beispiel - das Anpassen des konkaven Laufs eines hydraulischen Kolbenpumpenzylinders an seine konvexe Schwungscheibe. Diese Oberflächen benötigen einen perfekt passenden Radius, um die Leistung zu erhalten und Undichtigkeiten zu minimieren.

Die SpheriMatch ermöglicht das Entfernen selbst tiefer Riefen und das abschließende Anpassungsläppen von Körpern bis zu 300 mm Höhe und einem Durchmesser von 75 mm bis 250 mm.



Es sind 4 Versionen der SpheriMatch II erhältlich:

SpheriMatch II:

- 250mm Durchmesser-Spannfutter mit variabler Geschwindigkeit
- Servogesteuerter Wischarm mit programmierbaren Start- und Endpunkten
- Auslegergewichtssystem (wie bei der vorhandenen Maschine)
- Abmessungen: HxBxT (1022 x 862 x 550mm)
- 4,3" Unitronic HMI & PLC
- Produktcode: 359005

SpheriMatch II+:

- Wie SpheriMatch II, jedoch mit:
- Abrasive Rührvorrichtung
- WM FD114 Peristaltische Pumpe
- Produktcode: 359006
- SpheriMatch II Driven:
- Wie SpheriMatch II, jedoch mit angetriebenem Kopf
- Produktcode: 359008

SpheriMatch II+ Driven:

- Wie SpheriMatch II+, jedoch mit angetriebenem Kopf
- Produktcode: 359007

Mit einem voll programmierbaren Prozess-Timer kann diese vielseitige Maschine gekrümmte oder ebene Oberflächen gleichen oder unterschiedlichen Materials läppen, mit variablen Drehzahlen bis zu 70 min⁻¹ und einer Reihe von Wischarmhuben und geschwindigkeiten, um die zu läppenden Komponenten anzupassen.

In Kombination mit Kemet's Diamantpasten oder -Emulsionen und/oder konventionellen Aluminiumoxidpasten ist der Spherimatch ein unverzichtbares Werkzeug für jedes hydraulische Servicezentrum.

Kemet bietet Versuche mit einem vollständigen Testbericht an, der die Prozesszeiten und -stufen für jedes Paar Teile zeigt.



Gleichläufig geläppter 125mm Kolbenpumpenkörper und Schwungscheibe

Ein Bauteil wird in einem vollständig geschützten Dreibackenfutter mit umkehrbaren Backen gehalten, während das gegenüberliegende Teil unter dem Wischarm mit einer speziell entworfenen Positionierungs- und Antidrehvorrichtung platziert wird. Druck wird auf das obere Teil ausgeübt, das geläppt wird.

Kemet 300L2 - Kleine Läppmaschine

Unsere kleinste Läppmaschine, die auf der Werkbank steht, ist mit einer 300 mm Läppscheibe ausgestattet, die von einem leistungsstarken Motor mit variabler Drehzahl angetrieben wird. Je nach Anwendung kann die Maschine entweder mit einer genuteten Gussläppscheibe oder einer der Composite-Scheiben von Kemet zur Anpassung an die Anwendung ausgestattet werden.

Ein einzelner Steuerring mit einem Außendurchmesser von 140 mm und einem Innendurchmesser von 125 mm, der in einem Ringhalter läuft, der zwischen 3 Rollen montiert ist und sowohl in der Höhe als auch in der Position verstellbar ist.

Optionen		Produktcode
Handgewicht (Durchmesser 123 mm)		345450
Abbrichring, 140 mm OD x 125 mm ID x 40 mm Höhe		345434
Kunststoffummantelter Abbrichring		345454
	Aluminium	345537
Lift-Off Disc (300mm diameter)	Kemet Iron	351415
	Kemet Copper	351414
	Kemet Copper SP2	351411
Gusseisen-scheibe	Massiv	351413
	Genutet	351412
Elektrische Anforderungen	220V-1Ph-50Hz	345347
	110V-1Ph-60Hz	345347A

Spezifikation

- Scheibendurchmesser 300 mm
- Motor (1 PS)
- Variable Geschwindigkeitsbereiche 50 - 100 U/min
- Digitale Timer 0 - 99 Minuten
- Abmessungen 450 x 800 x 400 mm
- Gewicht 42 kg



Doppelseitiges Läppen

Die Kemet Twin Lap M-Maschine ist eine kleine, vielseitige auf der Werkbank montierte Maschine, die ideal für kleine Werkstätten und Labore für das beidseitige Läppen geeignet ist. Sie kommt vollständig ausgestattet und einsatzbereit und eignet sich zum Läppen von Komponenten mit einem Durchmesser von bis zu 114 mm und einer Dicke von bis zu 30 mm. Unter bestimmten Umständen können auch größere Komponenten untergebracht werden.

Technische Spezifikationen	Twin Lap M	Twin Lap L
Höhe (mm)	630	1580
Tiefe (mm)	780	800
Breite (mm)	770	770
Kapazität	Ø51 mm OD max. Bauteilgröße, max. 20 mm dick	Ø114 mm OD max. Bauteilgröße, max. 30 mm dick
	Dicke +/- 0,005 mm. Planheit <0,0005 mm	
Maximale Plattenkraft	5Kg	20Kg
Äußere Ringzahnradgeschwindigkeit	0 - 111 U/min 60W DC-Antrieb	0 - 26 U/min 300W DC-Antrieb
Innere Sonnenzahnradgeschwindigkeit	0 - 125 U/min 60W DC-Antrieb	0 - 64 U/min 300W DC-Antrieb
Ungefähres Gewicht	80kg	300kg
Standardwerkzeuge	Eine Gusseisen-Läppscheibe Ø175 mm	Eine Gusseisen-Läppscheibe Ø370 mm
	Ein Satz Gusseisen-Abrichtblöcke, Ein Satz obere Platten-Gewichte, Ein Satz Werkstückträger	
Optionale Werkzeuge	<ul style="list-style-type: none"> • Edelstahl-Supportscheiben • Polierpads • Konditionierbürsten 	
Optionale Funktionen	<ul style="list-style-type: none"> • Elektronische Dickenregelung • Edelstahl 316 Teile für korrosionsbeständige Verarbeitung 	
Elektrische Versorgung	230V-Einzelspule-50Hz oder 110V-Einzelspule-60Hz	
Produktcode	359314	

Wie bei allen doppelseitigen Läppmaschinen empfehlen wir, dass die Läppscheiben regelmäßig mit Abrichtblöcken überarbeitet werden. Die Maschine kann auch mit Diamant-Dosiergeräten und speziellen Läppscheiben ausgestattet werden. Die automatische Dickenkontrolle ist ebenfalls eine Option.



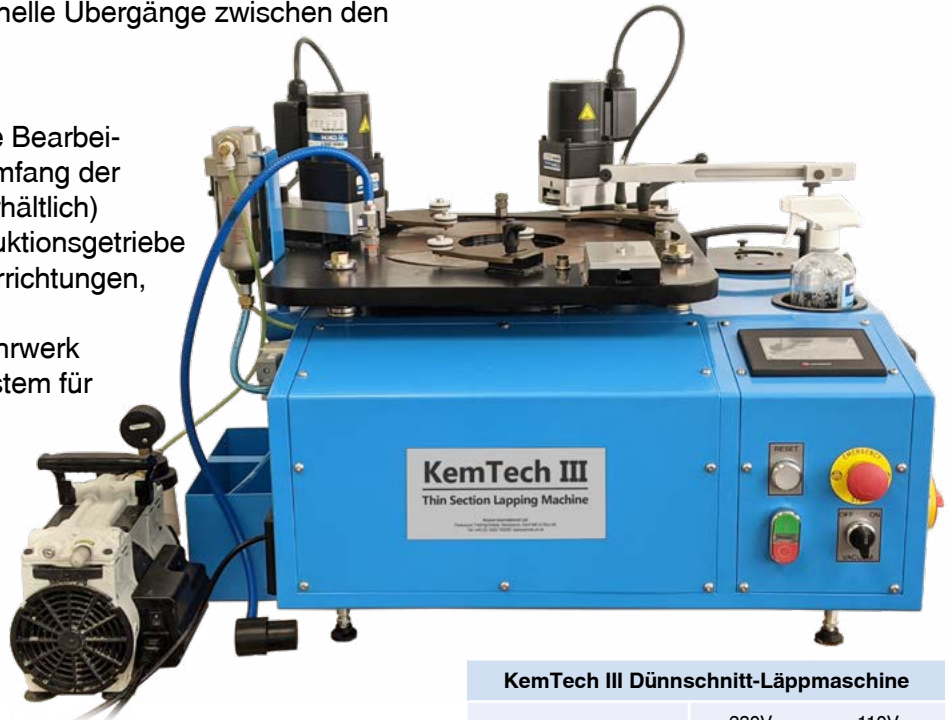
KemTech III Dünnschnitt-Läppmaschine

Die KemTech III Dünnschnitt-Läppmaschine ist in der Lage, dünn montierte Schnitte auf Glasdias bis zu 20 Mikrometer genau zu läppen und zu polieren. Die dosierte Zuführung von konventionellen und/oder Diamant-Läppmitteln erfolgt auf die Läppscheibe mithilfe des integrierten Peristaltik-Dispensers. Das Kemet Lift-Off Disc System ermöglicht schnelle Übergänge zwischen den Läpp- und Polierstufen.

Eigenschaften & Vorteile:

- Angetriebene Ringe für schnellere Bearbeitungszeiten (2 im Standardlieferungsumfang der Maschine enthalten, 3. optional erhältlich)
- Versiegeltes, wartungsfreies Reduktionsgetriebe
- Anschlüsse für Kemet-Vakuuvorrichtungen, die optional erhältlich sind
- Integrierter Läppmitteltank mit Rührwerk
- Präzises peristaltisches Dosiersystem für dosiertes Zuführen
- Kapazität für bis zu 3 Vakuuvorrichtungen
- Variable Geschwindigkeit bis zu 70 U/min
- Standalone-Vakuumpumpe
- 4,3" HMI-Touchscreen
- Wasserabscheider und Filter
- Aluminium LOD für Polieren
- Gerillter Gusseisen-LOD für Läppen

Auch in 20" mit Schutz erhältlich



KemTech III Dünnschnitt-Läppmaschine

Spannung	230V	110V
	1ph - 50/60hz	
Produktcode	359842	359842A

Kemet DiaCol - Läppen / Polieren / Super-Finishing-Maschine

Die Kemet DiaCol wurde als vielseitige Maschine entwickelt, die in der Lage ist, Komponenten mit dem kompletten Spektrum der Prozesse zu läppen und zu polieren: von konventionellem Läppen mit einer Gusseisenscheibe und Aluminiumoxid- oder Siliziumkarbid-Läppmittel über präzises Diamantläppen und -polieren mit einer Kemet-Composite-Läppscheibe und Kemet Diamant-Emulsionen bis hin zum Superfinishen CMP (Chemo-Mechanisches Polieren) mit einem CHEM-H-Pad und Col-K-Poliermedien.



Produkt	Code
Kemet DiaCol 15	359867
Kemet DiaCol 20	359859
Kemet DiaCol 24	359869

Eigenschaften & Vorteile:

- Höhenverstellbarer Edelstahlarbeits-tisch, Abrichtring, Rollenlagerbaugruppen und Andruckgewichte
- Epoxidharzbeschichtete Stützplatte
- Konventionelles Schleifmittelsystem
- Kemet Diamond Dosiersystem und Rührwerk
- Keramikbeschichtete oder Edelstahl-Abrichtringe für kontaminationsfreies Polieren
- Kemet AkuDisp voll programmierbare Peristaltikpumpeneinheit serienmäßig montiert
- Geeignet für Kemet magnetisches Polierpad-System für einfachen Pad-Wechsel

KemCol - Superfinishing-Maschinen - 15" / 20" / 24"

Die KemCol Superfinishing-Maschinen basieren auf der beliebten Kemet-Reihe von Läpp- und Poliermaschinen, verwenden jedoch Edelstahlelemente anstelle von lackierten Komponenten für eine längere Lebensdauer und kontaminationsfreies Polieren. Sie sind serienmäßig mit einem integrierten Kemet aKu-Disp voll programmierbaren Peristaltikpumpensystem ausgestattet und verfügen entweder über keramikbeschichtete oder Edelstahl-Abriehringe. Die Maschinen eignen sich ideal für das chemomechanische Polieren und das Polieren auf Ceriumoxid-Basis. Ceriumoxid-Suspensionen und Pulver sind auf Anfrage erhältlich.

Eigenschaften & Vorteile:

- Keramikbeschichtete oder Edelstahl-Abriehringe für kontaminationsfreies Polieren
- aKu-Disp voll programmierbare Peristaltikpumpeneinheit serienmäßig montiert
- Edelstahlantriebsplatte
- Optionales Aluminium-Lift-Off-Disc-System
- Edelstahl-Arbeitstisch
- Geeignet für Kemet magnetisches Polierpad-System für einfachen Pad-Wechsel
- Poliertes Edelstahlloch für einfachere Reinigung



Maschinenmodell	15	20	24
Höhe (mm)	400	700	920
Arbeitshöhe (mm)	310	385	-
Breite (mm)	800	883	1200
Tiefe (mm)	650	780	1350
Nettogewicht (kg)	90	200	575
Polierpad-Durchmesser (mm)	380	508	610
Anzahl der Abriehringe	3	3	3 or 4
Innendurchmesser der Abriehringe (mm)	140	191	248
Hauptmotor (kW)	0.37	0.75	1.5
Produktcode	359876	359872	*



Titanium-Medizinprodukt, poliert mit Col-K (X)

Automatisierte & individuelle Läppmaschinen

Neben diesen Standard-Flach-, Sphären- und Match-Läppmaschinen bietet Kemet auch einen individuellen Maschinenbau-Service für Anwendungen an, bei denen kein standardisiertes System verfügbar ist. Dies kann so einfach sein wie die Umstellung einer manuellen Finishing-Operation auf einen automatisierten Prozess oder so komplex wie ein förderbandgestütztes Einzelstück-Läppsystem, das in der Lage ist, alle 9 Sekunden ein fertiges Teil zu produzieren. Keine Anwendung ist zu klein für eine Berücksichtigung.



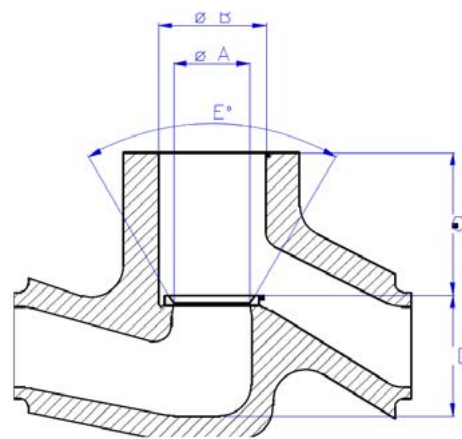
Modell K & K Universal - Geeignet für Ventile mit flachen Sitzen Ø 8 - 150 mm (1/4" - 6") und/oder abgewinkelten Sitzen Ø 8 - 65 mm (1/4" - 2 1/2")

- **Ideal für Absperr-, Regel- und Sicherheitsventile**
- Modell K Universal ermöglicht die Verwendung einer Standard-Bohrmaschine Ihrer Wahl als Motor
- Erhältlich mit Druckluftantriebseinheit (6 - 7 bar), elektrischem Batterieantrieb oder elektrischem 110/220 V-Antriebseinheit (nur Modell K)
- Robuster Transport-/Aufbewahrungskoffer für die komplette Maschine mit allem notwendigen Zubehör
- Nur drei Größen von Schleifscheiben erforderlich für den gesamten Sitzgrößenbereich
- Selbstklebende Schleifscheiben für schnelle Befestigung an den Schleifköpfen
- Geliefert mit groben, mittleren und feinen Schleifscheiben
- Selbstklebende Schleifscheiben von Körnung 40 bis 1000 erhältlich
- Erweiterte Schleifscheiben und Diamantschleifscheiben erhältlich
- Alle Antriebseinheiten sind reversierbar und haben eine variable Schleifgeschwindigkeit (nur Modell K)
- Führungsschienen für präziseres Schleifen

Zubehör verfügbar	
Konischer Sitzsatz	8-65mm (1/4" - 2 1/2") 15 - 30 - 45°
	8-65mm (1/4"-2 1/2") 15 - 20 - 30 - 37.5 - 45°
	8-100mm (1/4"-4") 15-30 - 45°
Flacher Sitzsatz	8-100mm (1/4" - 4") 15 - 20 - 30 - 37.5 - 45°
	8-150mm (1/4" - 6")
Schleifscheibensatz K 8 - 100	

Möglicher Bereich für Modell K & K Universal:

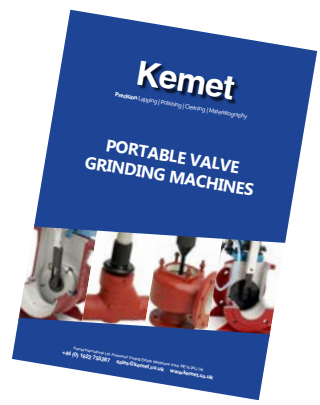
- A Min: 8 mm E: 30 (2 x 15)
- A Max: 150 mm E: 40 (2 x 20)
- B Min: 18 mm E: 60 (2 x 30)
- B Max: 170 mm E: 75 (2 x 37.5)
- C Min: 80 mm E: 90 (2 x 45)
- C Max: 280 mm
- D Min: 20 mm
- Tragekoffer: 530 x 400 x 240 mm
- Gesamtgewicht: 20 kg (42 lb)



Modell K

Modell K Universal

Für weitere Informationen über unser Sortiment an tragbaren Ventilschleifmaschinen, fordern Sie bitte einen Katalog an.



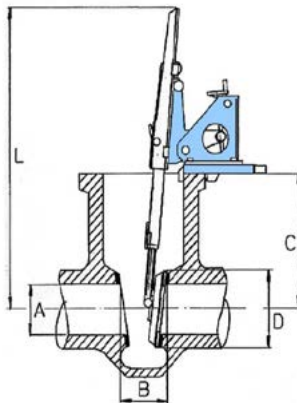
Model G - Geeignet für Ventile mit flachen Sitzen \varnothing 150 - 1300 mm (6" - 52")

- **Ideal für Absperr-, Parallelschiebe-, Absperr-, Kontroll-, Sicherheits- und Regelventile, Scheiben und Keile.**
- Kippbarer Antriebskopf gibt Flexibilität zum Schleifen sowohl von Absperr- als auch von Regelventilen mit derselben Antriebseinheit
- Individuell angetriebene Schleifköpfe für eine absolut ebene Dichtfläche
- Die Antriebsköpfe haben diametral verstellbare Schleifköpfe
- Druckluftantriebseinheit als Standard 6 - 7 bar
- Elektrische Antriebseinheit als Alternative erhältlich
- Variable Schleifgeschwindigkeit bei allen Antriebseinheiten
- Selbstklebende Schleifscheiben für schnelle Befestigung an den Schleifköpfen
- Geliefert mit groben, mittleren und feinen Schleifscheiben
- Selbstklebende Schleifscheiben von Körnung 40 bis 1000 erhältlich
- **Optionale Extras:** Diamantschleifscheiben. Adapterscheiben für breitere Sitze. Dünnschnitt-Antriebsköpfe. Schleifköpfe für abgewinkelte Sitze



Möglicher Bereich für Modell G:

- A: 150 - 1300 mm (6" - 52")
- B: 68 mm (2.72") min
- C: 100 mm (4") min
900 mm (36") standard
1500 mm (60") max (option)
- D: 150 - 1371 mm (6" - 54.8")
- L: 730 mm (29.2") min
- Tragekoffer: 960 x 520 x 380mm
(15.2" x 20.8" x 38.4")
- Gesamtgewicht: 67 kg (148 lb)



Ventilschleifverbrauchsmaterialien

Die Effizienz der Maschine hängt von den verwendeten Schleifscheiben ab. Die falschen Scheiben können zu längeren Bearbeitungszeiten führen oder im schlimmsten Fall das Ventil beschädigen. Die Schleifscheiben sind speziell für das Ventilschleifen konzipiert. Sie wurden in unseren Einrichtungen entwickelt und bewähren sich in der Praxis. Um sicherzustellen, dass Sie das Beste aus Ihrer Maschine herausholen, bieten wir eine breite Auswahl an Schleifscheiben von Körnung 40 bis hinunter zu 3 μ m mit Durchmessern von 17 - 70 mm.



Schleifzubehör

Schleifzubehör ist für alle Modelle erhältlich. Dazu gehören gusseiserne und diamantbeschichtete Scheiben sowie spezielle abgewinkelte Scheiben.



Diamant- und Schleifpasten
auf den Seiten 18-19

Läppverbrauchsmaterialien

Kemet Composite-Läppscheiben

Hergestellt aus einer homogenen Mischung aus synthetischen Harzen und Metallpartikeln, sind die Platten für die fortschrittliche Läpp-Technologie von Kemet konzipiert und perfekt kompatibel mit dem umfangreichen Sortiment an flüssigen Diamanten von Kemet.

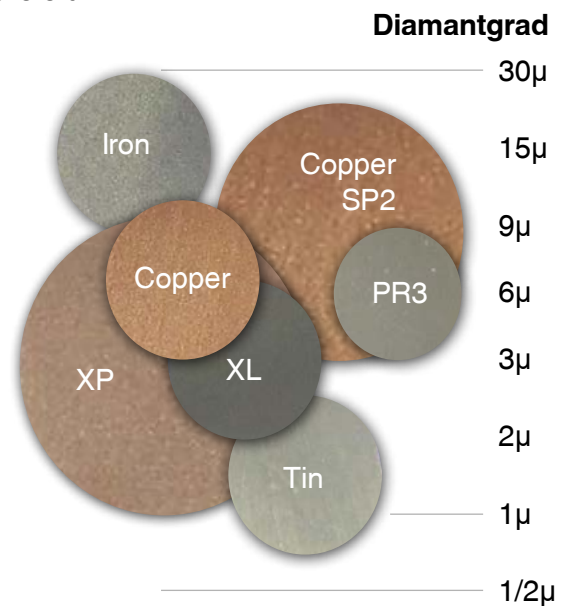
Vorteile

- Hält Diamantpartikel fest, gewährleistet effiziente Materialabtragung und reproduzierbare Oberflächenbeschaffenheit der Komponenten
- Die duktilen Eigenschaften polstern die Diamantpartikel ab und verhindern Beschädigungen am Werkstück
- In verschiedenen Härtegraden hergestellt, sodass selbst das weichste Material sicher mit Diamantpartikeln geläppt werden kann, ohne die Gefahr der Imprägnierung
- Einfache Kontrolle für optimale Planheit
- Läpp-/Polierscheiben für alle Arten von Läppmaschinen mit Plattendurchmessern bis zu 3000 mm erhältlich
- Empfohlen, wenn hohe Präzisionsplanheit und Oberflächenbeschaffenheit erforderlich sind
- Leitet Wärme ab und verhindert laminare Strömung der geläppten Oberflächen
- Wird mit einer Gusseisen-Trägerscheibe für maximale Stabilität geliefert

Verbundmaterial	Plattendurchmesser (Zoll)			
	15	20	24	36
Kemet Iron	351002	351081	351006	351010
Kemet Copper	351102	351103	351106	351124
Kemet Copper SP2	351159	351964	351177	351965
Kemet XP	351202	351266	351206	351227
Kemet PR3	351340	351374	351357	351343
Kemet Tin	351305	351320	351306	351315
Kemet XL	351356	351375	351376	351377

Benutzerdefinierte Größen und Rillen sind verfügbar.

Verbundmaterial	Beschreibung
Kemet Iron	Die am häufigsten verwendete Scheibe. Für hohen Materialabtrag und Läppoperationen
Kemet Copper	Zum Läppen von weicheren Materialien, bei denen feines Läppen und Polieren im Vordergrund stehen
Kemet Copper SP2	Kann zum Läppen und/oder Polieren von harten und mittelharten Materialien verwendet werden
Kemet XP	Ergibt verbesserte, ebene, polierte Oberflächen auf vielen Materialien. Reflektierende Oberflächen können auf vielen harten Materialien erzeugt werden
Kemet PR3	Wird verwendet, um eine hochreflektierende Oberflächenbeschaffenheit zu erzeugen. Ideal für Vorpolieren für minimales Roll-Off
Kemet Tin	Eine der weichsten Kemet-Scheiben, die für Hochglanzpolieren mit feinen Körnungen mit Kemet Diamant-Emulsionen.
Kemet XL	Ersatz für Blei-/Zinnscheiben, die für die Hochglanzpolitur verwendet werden



Kemet Composite-Stäbe

Für die Verwendung mit Kemet-Diamantpasten hergestellt, werden Kemet-Verbundstäbe aus einer homogenen Mischung aus synthetischen Harzen, Metallpartikeln und anderen Materialien hergestellt.

In verschiedenen Härtegraden hergestellt, können die weichsten Materialien sicher mit Kemet-Diamantpaste geläppt werden. Sie werden häufig verwendet, um die Oberflächenqualität von Teilen nach dem Läppen mit Kemet Helilaps zu verbessern.

Typ	Durchmessergröße (mm)		
	25x150	50x150	75x150
Kemet Iron	352101	352102	352103
Kemet Copper	352104	352105	352106
Kemet XP	352113	352108	352114
Kemet Tin	352107	352116	352163



Gusseisen-Läppscheiben / Segmente

Kemet bietet eine breite Palette von Gusseisen-Läppscheiben und -segmenten für die meisten Läppmaschinen an.

Gusseisen-Läppscheiben (geläppte Oberfläche**)	Scheibendurchmesser (Zoll)			
	15	20	24	36
Serrated	362400	362402	362404	362406
Solid	362401	362403	362405	362407

* Andere Größen auf Anfrage erhältlich

** Kann je nach Anwendung zusätzliche Konditionierung erfordern

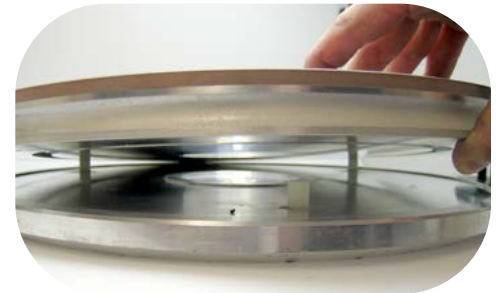


Lift-Off Disc System

Geeignet für mehrstufige Bearbeitung, wenn der Platz in der Werkstatt begrenzt ist oder das Budget nur eine einzige Maschine zulässt. Kemet Läppscheiben sind als Lift-Off-Discs mit einem Durchmesser von 300 mm oder 15 Zoll erhältlich. Die Discs werden auf einer Aluminium-Trägerscheibe montiert, die sich durch drei Stifte auf einer Aluminium Antriebsscheibe befindet. Die Lift-Off-Discs können leicht ausgetauscht werden und werden für leichte Arbeiten empfohlen, bei denen eine allgemeine Planheit und Präzisionsfinish erforderlich sind.

Beschreibung	300mm	15"
Aluminium-Antriebsscheibe	-	361002
Aluminium	345114	361001
Kemet Iron	351303	351025
Kemet Copper	345117	351121
Kemet Copper SP2	351381	362276
Kemet XP	351219	351226
Kemet Tin	-	351314

Lift-Off Disc

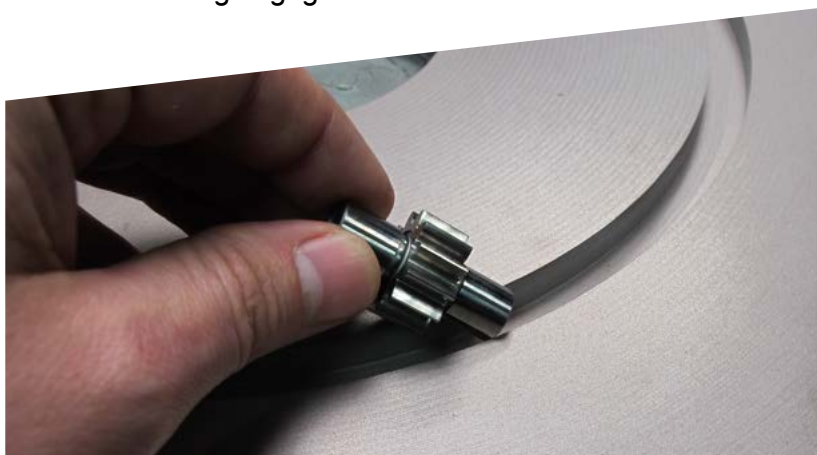


Genutete Läppscheiben

Läppscheiben können genutet geliefert werden, um spezifischen Anwendungen gerecht zu werden. Ein gekreuztes Nutenmuster ist bei Gusseisen-Handläppscheiben und Zwei-Scheiben Läppmaschinen-Scheiben üblich und erhöht die Materialabtragsraten aufgrund des erhöhten Oberflächendrucks und der zusätzlichen Schneidkanten, die durch jede Nut erzeugt werden. Ein spiralförmiges Nutenmuster wird hauptsächlich verwendet, um Teile zu polieren, die eine gute Oberflächenbeschaffenheit und Planheit benötigen, wodurch Verunreinigungen von der Schneidfläche weggetragen werden und es einfacher ist, die Kontaktfläche der Läppscheibe eben zu halten. Die Kanten der Nut gewährleisten einen guten Materialabtrag, auch wenn die Diamantpartikelgröße klein sein ist.

Läppscheiben mit Ringnut

Diese Scheiben sind für das präzise Schulterläppen einer Vielzahl von Teilen ausgelegt, wie z. B. Flächen von Kraftstoffpumpenrädern und Druckentlastungsventilkappen. Diese werden individuell gefertigt, und die Nutbreite und -tiefe der Scheiben müssen bei der Bestellung angegeben werden.



Kemet bietet einen Überarbeitungsservice an, wenn das Kemet-Verbundmaterial eine Dicke von 3 mm unterschreitet.

Gusseisen-Handläppscheiben



Die Gusseisenscheiben bestehen aus hochwertigem, wenig porösem Grauguss (Grad 300 nach BS1452). Diese werden mit einem Schleifmittel in Pastenform verwendet, um eine gleichmäßig matte Oberfläche auf einer Vielzahl von metallischen und nichtmetallischen Materialien zu erzielen. Andere Größen sind erhältlich.

Handläppscheibe	Scheibendurchmesser									
	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	18"	20"	24"
Kreuznuten		-	-	361021	360835	360830	360198	360707	362516	361029
Massiv	361733	361797	361736	361738	361739	361997	360264	360762	-	361193
Handläppscheibe							Quadratisch (BxLxH) 12" x 12" x 2"			
Kreuznuten							362473			



Weiche Metall-Handläppscheiben

Die weichen Metallscheiben bestehen aus Zinn.

Beschreibung	6"	12"
Weiche Metall-Handläppscheiben	361049	361046



Abrichtringe

Gusseisen-Abrichtringe sind genutet und ungenutet erhältlich. Ersatzringe sind für die meisten Modelle von Flachläppmaschinen erhältlich. Kunststoff-beschichtete und keramikbeschichtete Abrichtringe sind ebenfalls erhältlich und werden für Polierarbeiten verwendet.

Läppmaschine	Gusseisen - Gezahnt		Kunststoffbeschichtet	Keramikbeschichtet
	3 ringe	4 ringe		
Kemet300L2	-	-	345454	-
Kemet 15	360203	-	361399	361522
Kemet 20	361027	-	362736	361982
Kemet 24	360208	360274	361665	361528
Kemet 36	360278	360682	361981	*
Kemet 40	360683	*	-	-
Kemet 48	360833	360642	-	-

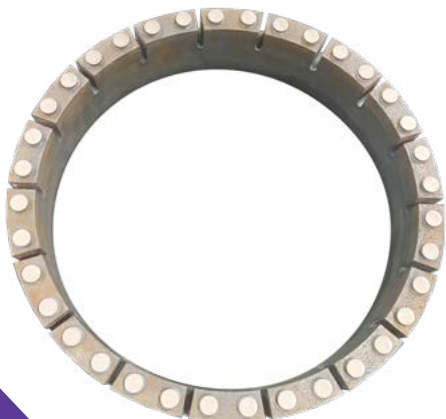
* Auf Anfrage erhältlich



Abrichtpads

Die Kemet Diamant-Abrichtpads gibt es in zwei verschiedenen Varianten - grob und fein. Sie sind selbstklebend und werden am Boden des gusseisernen Abrichtrings befestigt, um eine schnelle Korrektur der Läppscheibe zu erreichen.

Grad	Größe	Code
Fein	Packung mit 8	361524
Grobschliff	Packung mit 8	361525
Fein	Packung mit 12	361526
Grobschliff	Packung mit 12	361527



Diamant-Abrichtring

Für eine schnelle Korrektur der Kemet Composite Läppscheiben, insbesondere bei konvexen Oberflächen, wird der Diamant-Abrichtring mit Diamantpellets der Körnung 80 geliefert, die auf einen gusseisernen Konditioniererring gebunden sind. Der Diamant-Abrichtring hat sich als deutlich schneller erwiesen als die Verwendung herkömmlicher Materialien.

Läppmaschine	Diamant-Abrichtring
Kemet 15	362677
Kemet 24	362678
Kemet 36	362668

Diamant-Emulsionen

Kemet produziert Diamant-Emulsionen in öllöslicher und wasserlöslicher Form. Die chemische Zusammensetzung der Trägerflüssigkeiten wird sorgfältig kontrolliert, um sicherzustellen, dass sie sowohl mit der Kemet-Läppscheibe als auch mit den bearbeiteten Komponenten kompatibel sind.

- Präzisionsdiamantpartikel in einer Flüssigkeit
- Die optimale Viskosität und chemische Zusammensetzung Emulsion ermöglicht schnellen Materialabtragung bei der Herstellung besonders feiner Oberflächen
- Speziell formulierte Zusammensetzungen ermöglichen eine einfache Reinigung der Teile
- Geeignet zur Dosierung mit dem Kemet Electronic Dispensing System und aKu- Disp, wodurch Verschwendung vermieden wird und die Läppkosten gesenkt werden



DIAMANT-EMULSIONEN

Mikron	Typ K (Öl-/Wasseremulsion)						Typ O (Ölbasiert)						
	Eine ausgezeichnete, niedrigviskose Öl-/Wasseremulsion, die für alle allgemeinen Läpparbeiten geeignet ist						Eine ausgezeichnete, universell einsetzbare, niedrigviskose ölbasierte Suspension, die für schwere Teile und hohe Volumina geeignet ist						
	400g			2000g			400g			2000g			
	Standard	Stark	Extra stark	Standard	Stark	Extra stark	Standard	Stark	Extra stark	Standard	Stark	Extra stark	
A	1	211004	211024	-	211084	211105	-	216004	216024	-	216085	216104	-
	2	211005	211025	-	-	-	-	216005	216025	216045	216081	216105	216136
	3	211006	211026	211046	211086	211106	211126	216006	216026	216046	216086	216106	216137
	4.5	211007	211027	211047	211087	211107	211127	216007	216027	216047	216087	216108	216138
B	6	211008	211028	211054	211088	211108	211128	216008	216028	216048	216088	216107	216139
	8	211009	211029	-	211089	211109	211129	216009	216029	216049	216089	216109	216140
	10	211010	211030	211050	211085	211110	211130	216016	216030	216050	216095	216110	216141
	14	211011	211031	211051	211091	211111	211131	216011	216031	216051	216092	216111	216142
C	25	211012	211032	211052	211092	211112	211133	216012	216032	216052	216090	216112	216143
	45	211013	211033	211053	-	-	-	216013	216033	216053	216094	216113	216144

A = Endpolitur B = Läpp- und Vorpolutur C = Schneller Materialabtrag

Andere Mikronkörnungen auf Anfrage erhältlich

FastCut

FastCut ist eine wasserbasierte Emulsion, die in Tests die Leistung ölbasierter Produkte um bis zu 25 % übertroffen hat.

- Hervorragende Materialabtragung
- Einfach zu reinigen und nicht schäumend
- Als Schmierflüssigkeit wird Typ W9 empfohlen

OptiPol

Optipol ist eine wasserlösliche, hochkonzentrierte Suspension, die Polycrystall-Diamantpulver verwendet. Diese Suspensionen eignen sich hervorragend für Siliciumkarbid-, Kohlenstoff- und Wolframkarbid-"Gleitchungen", bei denen eine Spiegelpolitur mit einer Konvexität von 3 Lichtbändern ohne die Notwendigkeit einer Nachbearbeitung mit einem Polierpad erforderlich ist.

Mikron	FastCut	
	400g	2000g
1	219416	219417
3	219418	219419
6	219420	219421
8	219422	219423
10	219435	219439
14	219424	219425
25	219426	219427

Mikron	OptiPol	
	400g	2000g
0.1	250650	250654
1	250651	250655
3	250652	250656



* NULL flüchtige organische Verbindungen (VOC) - nicht als Luftschadstoff eingestuft und bieten gesundheitliche und sicherheitstechnische Vorteile. VOCs sind organische Chemikalien, die bei Raumtemperatur eine hohe Dampfdruck haben, von denen einige für die menschliche Gesundheit gefährlich sein können und/oder die Umwelt schädigen können.



Schmierflüssigkeiten

- Unterstützt Kemet Diamantprodukte dabei, effektiver zu schneiden und zu polieren, indem sie Reibungswärme absorbieren und die Läpprückstände verdünnen.
- Die Leistung des Schmiermittels bleibt auch unter hohem Druck stabil.
- Hergestellt aus hochreinen Chemikalien.

Typ		Beschreibung	Löslich in	Farbe	450ml Sprühflasche	2,5 Liter	25 Liter
W	Ja	Empfohlen für den Einsatz auf allen Kemet Poliertüchern, da es dazu beiträgt, deren Lebensdauer zu verlängern	Wasser	Klar	301201	301101	301151
W9	Ja	Empfohlen für den Einsatz mit FastCut Liquid Diamond & AquaPol	Wasser	Klar	301533	301527	301530
W2		Entwickelt für den Einsatz mit Kemet Diamantsuspension, insbesondere wenn sie mit Kemet Läppscheiben verwendet wird.	Wasser	Klar	301202	301102	301205
GW2			Wasser	Hellgrün	301514	301108	*
Blue		Verbessert die Schneid- und Polierleistung auf Tüchern oder Platten	Wasser	Blau	301200	301156	*
LS		Wenn Komponenten nach dem Läppen eine wasserbasierte Reinigung durchlaufen müssen	Öl/Wasser	Blau	301204	301104	*
K	Ja	Fördert einen reibungslosen Betrieb des Läppvorgangs und hilft, einen saubereren Prozess sicherzustellen	Öl	Klar	301178	301124	301125
R OS2		Für den Einsatz, wo Wasser nicht erlaubt ist	Öl	Rot	301513	301512	*
OS	Ja	Empfohlen beim Polieren von Werkzeugen, Formen und ähnlichen Komponenten	Öl	Blau	301203	301103	301112

* Auf Anfrage erhältlich

Kemox - Läppmittel



Kemox ist ein konventionelles Läppmittel. Die Suspension wurde so zusammengestellt, dass sich die Schleifpartikel nicht am Boden des Schleiftanks absetzen. Kemox ist in wasserlöslichen (Kemox-W) oder öllöslichen (Kemox-O) Formulierungen in 5 oder 20 Litern erhältlich. Die Schleifkonzentration ist immer korrekt und eliminiert das Gesundheits- und Sicherheitsrisiko durch das Hinzufügen von Pulver zu Öl.

Produkt	5 Liter	Beschreibung	Produkt	5 Liter	Beschreibung
Kemox O-960	300101	Ölbasiert. Feinste Oberflächenqualität bei weichen Komponenten	Kemox O-400	300105	Ölbasiert. Abrichten oder konventionelles Läppen. Guter Materialabtrag und eine matte Oberfläche.
			Kemox O-400S	300111	
Kemox O-950	300102	Ölbasiert. Feinere Oberflächenqualität bei weichen Komponenten	Kemox HSR	300195	Ölbasiert. Schneller Materialabtrag zur Plattenüberarbeitung
Kemox O-900	300103		Kemox W-800	300143	Wasserbasiert
			Kemox W-400	300141	
Kemox O-800	300104	Ölbasiert. Allgemeines Aluminiumoxid-Läppen, wenn ein kratzfreier matter Läpp erforderlich ist	Kemox W-950	300152	Wasserbasiert, wenn Öl nicht verwendet werden kann. Feinere Oberflächenqualität bei weichen Komponenten
Kemox O-800S	300112				
Kemox O-800 (Fine)	300107				
Kemox O-800 FHC	300109				
			Kemox W-2800 (SiC)	300131	Siliciumkarbid 2800

Kemox SF - Aluminiumoxid-Suspension

- Überlegene Oberflächenqualität & ausgezeichnete Materialabtragungsrate
- Extrem strenge Auswahlverfahren für Partikelgröße, -form und -härte, um maximale Polierleistung über einen erweiterten Lebenszyklus sicherzustellen
- Niedrige Viskosität zur Förderung eines verbesserten Flusses für Poliermaterialien
- Einfache Reinigung und lange Lebensdauer

Größe	Code
5 Liter	300199
3,8 Liter	300200
1 Liter	300207



Vor und nach der Verwendung von Kemox SF auf Aluminium

Col-K - Kolloidale Silikasuspension

Ein flüssiges Poliermittel, das auf Kemet Chem Cloth verwendet wird, um auf Poliermaschinen ultimativ hochwertige Spiegelpolituren zu erzeugen. Eine teilweise abrasive, teilweise chemische Polierwirkung macht Col-K besonders geeignet für das Polieren von schwierigen Materialien wie Stellite und Kobaltchrom. Col-K(X) wurde speziell entwickelt, um Titan auf Hochglanz zu polieren, ohne dass chemische Zusatzstoffe erforderlich sind. Col-K(R) wurde für das Polieren von Siliziumnitrid, Glas, Saphir, Aluminiumoxid und Metall-/Keramikverbundstoffen konzipiert. Col-K (NC) ist eine nicht-kristallisierende Version.

Produkt	Größe		
	1 Liter	5 Liter	20 Liter
Col-K	600262	600212	600204
Col-K (X)	*	600267	*
Col-K (R)	600269	600285	*
Col-K (NC)	600261	600199	600202

* Auf Anfrage erhältlich



Läpppasten & Pulver

Kemet stellt eine breite Palette an abrasiven Läpppasten her. Unsere Palette an Siliciumkarbid- und Aluminiumoxidpasten hat viele Anwendungen, ist aber besonders gut für das Läppen von mechanischen Dichtungen und Ventilsitzen geeignet. Die Pasten sind wasserlöslich und sicher in der Anwendung.

Produkt	Typ	Mikron	FEPA Grad	Pulver		Produkt	Typ	Mikron	FEPA Grad	Pasten
				5 kg	25kg					1kg
Grünes Siliciumkarbid	Fein	3	1200	361537	361616	Siliziumkarbid	Fein	3	1200	361547
		5	1000	361535	361536			5	1000	361552
	Mittel	9	600	361563	361631		Mittel	7	800	362616
		17	400	361512	361579			9	600	361514
	Groß	37	280	361532	361629		Groß	17	400	361551
		75	180	361541	361653			23	360	361548
Schwarzes Siliciumkarbid	Mittel	9	600	361562	361651	Aluminiumoxid	Fein	3	1200	361544
		22.8	360	361648	361649			5	1000	361624
	Groß	37	280	361646	361647		7	800	361545	
		53	230	361644	361645		9	600	361543	
Aluminiumoxid	Mittel	7	800	361676	361615	Groß	13	500	361546	
		9	600	361555	361614		23	360	361542	
	Groß	23	360	361554	361561					



Universelles Läppöl

Die Schmierung ist notwendig für einen sanften Lauf zwischen Läppscheibe, Abrichtingen und den Werkstücken und hilft das Läppmittel auf der Läppscheibe zu verteilen. Trägerflüssigkeiten in Verwendung mit Läppmittel sollten zueinander passen, um das beste Läppergebnis zu erzielen. Die richtige Trägerflüssigkeit in Verbindung mit dem richtigen Läppmittel reduziert die Dauer des Läppvorgangs sowie den Verbrauch an Suspension. Eine typische Mischung wäre 1kg Läppmittel auf 5 Liter Läppöl.

Größe	Code
5 Liter	361516
25 Liter	361517
205 Liter	361498



* NULL flüchtige organische Verbindungen (VOC) - nicht als Luftschadstoff eingestuft und bieten gesundheitliche und sicherheitstechnische Vorteile. VOCs sind organische Chemikalien, die bei Raumtemperatur eine hohe Dampfdruck haben, von denen einige für die menschliche Gesundheit gefährlich sein können und/oder die Umwelt schädigen können.



Diamantpasten

Für das Handlappen und sphärische Polieranwendungen bietet Kemet eine große Auswahl an Diamantpasten für schnellen Materialabtrag, besonders feine Oberflächenbeschaffenheit, Läppen und Vorpulieren. Von 1/10 bis 90 Mikron. Löslich in Öl (Typ L), Wasser (Typ W) oder beidem (Typ KD). Die hohe thermische Stabilität des chemischen Trägers gewährleistet, dass die Kemet Diamantpaste der Reibungshitze widersteht, stabil bleibt und ihre Suspensionsfähigkeiten unter Betriebsbedingungen beibehält. DiaVers Diamantpaste wurde speziell formuliert, um schnellen Materialabtrag zu ermöglichen und gleichzeitig eine überlegene Oberflächenbeschaffenheit zu bieten. XtraPol wurde speziell entwickelt, um Aluminium zu polieren.

Für unsere gesamte Palette an Diamantpasten besuchen Sie bitte unsere Website oder fordern Sie unseren Diamantkatalog an (auf Anfrage erhältlich).

Mikron	Farbe	DiaVers		
		5g Applikator	10g Spritze	20g Spritze
1	Blau	115558	115541	115548
3	Grün	115507	115542	115549
6	Gelb	115508	115543	115550
8	Rot	115559	115544	115551
14	Braun	115560	115545	115552
25	Farblos	115561	115546	115553
45	Farblos	115562	115557	115555
60	Farblos	115563	115547	115554

Diamant-Compound-Stick

Wasserlöslicher DiamantCompound-Stick für einfache Dosierung. Hergestellt aus polykristallinem oder monokristallinem Diamantpulver.

- Eliminiert die Notwendigkeit von Spateln für eine einfache Anwendung
- In 10g Applikatorstift geliefert

Mikron	Monokristallin	Polykristallin
1	113189	113201
3	113190	113202
6	113191	113203
8	113192	113204
14	113193	113205

Sabre Aluminiumoxidpaste

Speziell formuliert mit Aluminiumoxid-Schleifmittel und erhältlich in 20g Spritzen. Sie eignet sich für eine Vielzahl von Läpp-/Polieroperationen und ist besonders effektiv beim Glätten von weichen Metallen wie Messing, Aluminium und Kupfer. Sie ist auch wirksam beim Glätten kleiner Glasflächen vor dem Polieren. Sabre Pasten sind auch auf Basis von Siliciumkarbid- und Bornkarbid-Schleifmitteln erhältlich.

Mikron	Code
0.1	300206
0.5	300205
3	300204
7	300203
9	300202
23	300201

Aluminiumoxid-Läppfolie

Eng abgestuftes Aluminiumoxid beschichtet auf einem 0,3 mm dicken Polyesterfolienrücken. Erhältlich mit oder ohne PSA (Drucksensitiver Klebstoff).

- Hervorragende Oberflächenbeschaffenheit
- Verringert die Gesamtprozesszeit
- Produziert hohe Ausbeuten
- Verarbeitung ohne Schlammabildung

Mikron	Farbe	Code
0.3	Weiß	361706
1	Grün	361707
3	Rosa	361708
5	Braun	362420
9	Blau	361709
12	Gelb	361710
30	Grün	361711
40	Blau	361712
60	Weiß	361713

216 x 280 mm Blatt mit Aluminiumoxid in einfacher Ausführung
Läppfolie - Wird in Packungen zu je 50 Stück geliefert

Diamant-Läppfolie

Die präzisionsbeschichteten Diamant-Läppfolien von Kemet sind speziell entwickelt, um alle Ihre Anforderungen an ultrafeines, gleichmäßiges Polieren und die endgültige Oberflächenbearbeitung zu erfüllen.

- Ein breites Spektrum an präzise abgestuften Mikropartikeln sorgt für gleichmäßiges Polieren. Erzeugt kratzerfreie Oberflächen; erreicht Ra-Werte unter 1 µm auf harten Materialien, einschließlich HVOF-Beschichtungen. Verbessert den Kühlmittelzugang am Berührungspunkt
- Das spezielle Harzsystem verbessert die Haftung auf dem Substrat
- Gleichmäßige Polyesterfolienrückseite gewährleistet die Planheit der Folie und verbesserte Teilegeometrie
- Kompatibel mit den meisten Maschinenaufsätzen und allen Kühlmitteln, ermöglicht schnellen Folienersatz
- Lange Lebensdauer und hohe Ausbringungsmenge, reduzierte Nacharbeit und weniger Arbeitsschritte für geringste Gesamtabraskosten



LÄPPFOLIE

Mikron	Rollenbreite	Rollenlänge	Scheibendurchmesser	Blattgröße
1, 3, 9	<= 12"	50' - 150'	<= 12"	<= 12" x 12"
9, 15, 30, 45, 60, 76, 100	<= 12"	50' - 150'	<= 12"	<= 12" x 12"
1, 3, 6	<= 12"	50' - 150'	<= 12"	<= 12" x 12"

Standardrolle <= Breiten 50, 100 und 200 mm. Andere <= Breiten sind auf Anfrage erhältlich.



Mikron	230 x 280 mm	300mm Ø (PSA)
0.5	362901	362997
1	362549	362998
3	362550	363004
6	362902	363002
9	362903	363001
15	362040	363000
30	362904	362999

Kemet Diamant Läppfolie, Einfach Rückseite

Diaflex - Diamantfolien

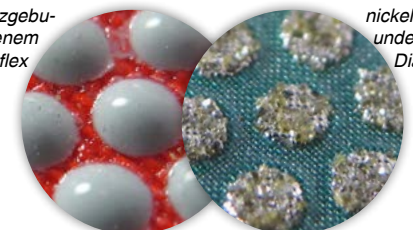
Kemet Diaflex sind selbstklebende, flexible Diamantfolien mit langer Lebensdauer. Die aggressive Schneidwirkung von Diamanten wird mit der Flexibilität von Stoff kombiniert. Lieferbar in Scheiben oder Quadraten und in vielen feinen Körnungen. Der Diamant ist entweder nickelgebunden (N) oder harzgebunden (R). Es eignet sich als Schleifschritt in der metallographischen Probenpräparation oder beim Flachläppen. Diaflex kann auch als einfache Rückseite geliefert werden



Klasse	Korn- / Mikrongröße	Scheibe (mm)					Quadrat (mm)		
		150	200	230	250	300	100 x 100	150 x 150	300 x 300
Grün (N)	60 / 250	342074	342025	342075	342076	342068	342011	342013	342048
Schwarz (N)	120 / 125	342001	342002	342077	342026	342027	342014	342070	342049
Rot (N)	200 / 74	342004	342005	342067	342028	342029	342016	342036	342050
Gelb (N)	400 / 40-50	342006	342007	342071	342030	342031	342018	342066	342051
Weiß (N)	800 / 20-30	342032	342008	342072	342033	342034	342020	342037	342052
Gelb / Weiß (R)	800 / 20-30	342078	342035	342079	342080	342047	342038	342044	342053
Blau (R)	1800 / 6-12	342042	342009	342073	342081	342084	342043	342021	342054
Orange (R)	12000 / 1-3	342069	342010	342082	342083	342085	342022	342023	342055

Nahaufnahme von harzgebundenem Diaflex







Nahaufnahme von nickelgebundenem Diaflex



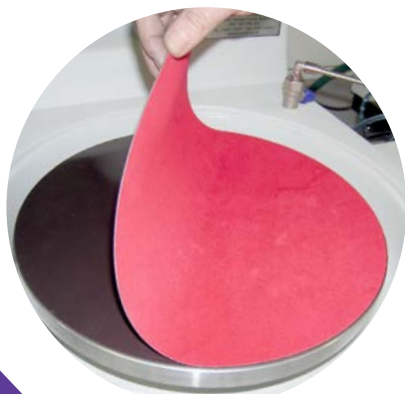
Kemet Polierpads

Ebene Oberflächen von vielen weicheren Materialien können nur mit Polierpads hergestellt werden. Erhältlich für die meisten Schleif- und Poliermaschinen sowie Flachsleifmaschinen bietet Kemet die breiteste Palette an selbstklebenden und metallisch unterstützten Polierpads. Diese werden im Allgemeinen in drei Typen unterteilt: Chemo-Textil, Flor und Synthetikseide.

Typ	Beschreibung	Quadrat (mm)
		127 x 127
Sphericloth A	Für allgemeine Zwecke, einmalige Verwendung von sphärischen Polierpads.	341998
Sphericloth B		341966
NLH	Für hochglänzendes sphärisches Polieren	341276

Name	Typ	Beschreibung	Verwendung mit empfohlener Diamantmikrongröße	Ø 12"/300mm	Ø 15"/380mm	Ø 24"/610mm	Ø 36"/914mm	Farbe
PSU-M	Chemo-Textil Diese werden nach höchsten Standards mit genau kontrollierter gleichmäßiger Dicke hergestellt. Selbstklebend. Speziell für Polierprozesse hergestellte Vliespads.	Diese mittel- und hartnäckigen Chemo-Textiltücher sind für Glättungs- und Polieroperationen.	15 Mikron und feiner	341010	341011	341012	341035	
PSU-MM (magnetisch)				341813	341814	341837	341838	
NSH-B	Flor-Tücher Für die letzten Polierstufen bietet Kemet Nap-Tücher in verschiedenen Härten und Florlängen für eine sanfte Politur. Ideal für weichere Proben und Bauteile. Alle Tücher sind selbstklebend, es sei denn, sie sind als "einfach" gekennzeichnet.	Ein kurzes Flor-Tuch mit gewebter Rückseite, das für metallographische und einige optische Polieroperationen verwendet wird	3 Mikron und feiner	341203	341243	-	341259	
NSH-BM (magnetisch)				341262	341264	341265	341266	
NLH		Ein hochfloriges Tuch	6 Mikron und feiner	341206	341248	-	-	
NLH-M (magnetisch)				341267	341296	-	-	
CHEM-H				341784	341865	341786	341866	
CHEM-HM (magnetisch)				341853	341854	341856	341855	
MRE		Synthetische Flocken auf einem flexiblen wasserdichten Träger. Ein robustes Tuch.	6 Mikron und feiner	341714	341715	341877	341942	
MRE-M (magnetisch)				341817	341818	341819	341828	
ASFL	Synthetikseide Robuste gewebte Struktur, entwickelt für die Bearbeitung von Metallproben und -bauteilen.	Synthetikseide mit robuster gewebter Struktur für das Spiegelpolieren der meisten Metalle.	6 Mikron und feiner	341111	341112	341113	341140	
ASFL-M (magnetisch)				341177	341178	341179	-	
MSFL				Gute Ebenheit und Hochglanz bei Metallen.	3 Mikron und feiner	341755	341756	

In Packs mit jeweils 10 Stück geliefert. Andere Größen auf Anfrage erhältlich.



Magnetische Polierpad-Systeme

Das magnetische Scheibensystem von Kemet eignet sich für das Kemet Sortiment an magnetischen Polierpads (oben mit "magnetisch" gekennzeichnet), Diamantschleif- und Feinschleifscheiben sowie für jedes magnetische Verbrauchsmaterial von anderen Anbietern.

- Leicht zu wechseln und Tücher halten länger
- Keine Probleme mit Klebstoffablösungen
- Schnellere und sauberere Tuchwechsel
- Keine Metallscheibe beteiligt, daher sicher in der Anwendung

Magnetische Scheibengröße	Code
Ø 300 mm / 12"	345772
Ø 380 mm / 15"	345773
Ø 610 mm / 24"	345774
Ø 914 mm / 36"	345775

Spannvorrichtungen und Halterungen

Die Werkstückspannung ist einer der wichtigsten Faktoren bei der Durchführung einer Schleifoperation. Die Planheit eines Teils kann durch falsche Werkstückspannung negativ beeinflusst werden.

Für das kontinuierliche Läppen derselben Teilepalette macht es Sinn, Sätze von profilierten Werkstückspannern zu haben. Eine vollständige Palette von blanken Werkstückspannern mit 3 mm oder 6 mm Dicke ist verfügbar. Auf Anfrage können wir auch vorgeprofilte Werkstückspanner liefern.

Schleifmaschine	Durchmesser	Dicke	Code
Kemet 15	138mm	3mm	360206
Kemet 15	138mm	6mm	360678
Kemet 20	189mm	3mm	362460
Kemet 24 (3 ringe)	246mm	3mm	360269
Kemet 24 (3 ringe)	246mm	6mm	360232
Kemet 36 (3 ringe)	366mm	3mm	360280
Kemet 36 (3 ringe)	366mm	6mm	360285
Kemet 48 (3 ringe)	503mm	6mm	360248
Kemet 56 (3 ringe)	576mm	6mm	362498



Kemet-Antirutschpads

Kemet-Antirutschpads bestehen aus einem rutschfesten Gummipolster. Dieses Polster kann an der Unterseite des Handgewichts befestigt werden, um Teile ohne Werkstückhalter zu halten und die zu läppenden Teile zu schützen. Das Handgewicht mit dem Polster wird dann direkt auf die Teile gelegt, die sich innerhalb des Abrichtungs befinden. Das Läppen kann stattfinden und die Teile werden nicht verrutschen.

Läppmaschine	Code
Kemet 300L	362458
Kemet 15	361503
Kemet 20	361972
Kemet 24	361504
Kemet 36	361509



Antirutschfolie auf Rolle

Dieses rutschfeste Material ist beidseitig mit einer Schutzfolie versehen, die das Material bis zum Gebrauch sauber hält. Abmessungen: 406 mm x 9 m

Produkt	Code
Dycem	361505



Schaumstoffband

Doppelseitiges selbstklebendes Schaumstoffband für die Antirutschfolie auf Rolle. Abmessungen: 3 mm dick, 50 mm breit und 25 m lang.

Produkt	Code
Foam Tape	361506



Polierbock mit Polierpapier

Empfohlen für das Polieren von Werkstücken, um die Reflexion zu erzeugen, die für die Betrachtung unter monochromatischen Lichtquellen erforderlich ist. Der robuste Poliertisch ist mit einem Spannsystem für ein reibungsloses Ziehen des Polierpapiers versehen.

Produkt	Code
Handpolierpapier 50 m x 305 mm	Körnung 2000 362162
	Körnung 3000 362029
Polierständer (350 x 280 mm)	361560



Elektronisches Dosiersystem



Das Kemet Electronic Dispenser System verteilt die Diamant-Emulsion und das Schmiermittel. Das digitale Display zeigt die Sprühintervalle, Sprühzeit und den Luftdruck. Die Diamantemulsion wird mit einer sehr hohen Genauigkeit auf die Scheibe gesprüht, dies ermöglicht eine genaue Kostenkontrolle, wenig Abfall und eine sichere Reproduzierbarkeit. Die Kemet Rührereinheit sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Diamantpartikel innerhalb der Suspension, indem sie einen kleinen, nicht kontaminierenden, kunststoffbeschichteten Rührmagnet verwendet, der eine gleichmäßige Diamantensuspension gewährleistet. Die Kemet Dual Dispensing Bar sprüht Diamant-Emulsion und Schmiermittel gezielt-ohne Streuung- auf die Läppscheibe.

- Standardmäßig mit Kemet Flachsleif- und Poliermaschinen und -platten geliefert
- Kann problemlos an vorhandenen konventionellen Flachsleifmaschinen installiert werden, um die Produktivität zu verbessern
- Vollständige Steuerung der Dosierung von Diamant-Emulsion und Schmiermittel durch unabhängige Druck- und Zeiteinstellungen
- Elektrisches System entspricht EN 60 204.
- Kann auch als eigenständige Einheit für maßgeschneiderte Anwendungen verwendet werden, die eine kontrollierte Dosierung erfordern
- Dosiergerät-Service-Kit erhältlich, um die Einheit optimal zu nutzen - Produktcode: 362530



Elektronisches Dosiersystem				
Höhe	Breite	Tiefe (ohne Luftfilter)	Nettogewicht	Code
150 mm	230 mm	150 mm	3.74kg	360499

Dosiert Kemet Liquid Diamond und Schmierflüssigkeit automatisch in voreingestellten Intervallen im Rahmen eines Schleif- und Poliermaschinenzyklus.

Luftanforderungen: min. 1 Bar - max. 2 Bar. **Luftdruck:** Dualkreis. **Anzeige des Luftdrucks:** Bar oder psi **Einstellbare Sprühdauer:** 1-9 Sekunden. **Einstellbare Sprühintervalle:** 1-999 Sekunden **Sprüh-Speicher:** Standard. **Übersteuerung:** Standard. **Elektrische Versorgung:** 110V oder 220V - 240V / 50Hz oder 60Hz (selbstregulierend für Versorgungsspannung und -frequenz)



Rühr-Einheit				
Höhe	Breite	Tiefe	Leistung	Code
120 mm	90 mm	215 mm	50Hz oder 230V	360534
			60Hz 110V	360536

Leises elektrisches Gerät mit vollständiger variabler Drehzahlregelung und einem magnetischen Rührmagnet, der auch die Flasche für die Schmiermittel hält



Einzelne Sprühkopf	
Länge	Code
250 mm	360514
380 mm	360512

Wird mit Flasche, Deckel und Kunststoffschlauch geliefert



Doppelte Dosierleiste & Flaschen						
Typ	Länge	Reichweite	Höhenverstellbarkeit	Bereich des Kopfes	Fassungsvermögen der Flasche	Code
Standard	340 mm	260 mm	100 mm	20 x 20 mm	400ml	360511
Long	495 mm	415 mm	100 mm	20 x 20 mm	400ml	360510

Wird komplett mit zwei Flaschen und Kunststoffschlauch geliefert. Vollständig verstellbarer Kopf für vertikale und radiale Positionierung

aKu-Disp Peristaltische Dosiereinheit

Der Kemet aKu-Disp wird mit Kemet-Läppmaschinen verwendet. Der aKu-Disp arbeitet während des Betriebs der Maschine, um eine genaue dosierte Zuführung von Emulsion zur Läpp-/Polieranwendung bereitzustellen. Der Rührer der Einheit beginnt sofort zu arbeiten, sobald die Stromversorgung eingeschaltet wird. Die Geschwindigkeit kann sowohl für die Pumpe als auch für den Rührer eingestellt werden.

- Variable Geschwindigkeitsregelung für Rührer und Pumpe
- Vielfältige Integrationskits verfügbar
- Kontinuierliche Bewegung der Flüssigkeit in den Schläuchen im Standby-Modus, um das Aushärten des Schleifmittels zu vermeiden
- Kann als eigenständige Einheit betrieben werden
- Arbeitsschutzvorteile in geschlossener Umgebung
- Hilfskontaktrelais für integrierte Steuerung des Timers
- Geeignet für Viskositäten bis zu 1000 Cps bei 20°C (68°F)
- Primerfunktion zum Aufladen von Rohr und Sprühkopf vor Gebrauch
- Spannung: 230V-1phase-50Hz oder 110V-1phase-60Hz

Produkt	Code	
aKu-Disp Einheit	362820	
aKu-Disp Schnittstellenbox	362830A	
Integrationskit für	Kemet 15	362824
	DiaCol 15	362826
	DiaCol 24	362827



Ebenheits-Messuhr

Die Kemet 9-Zoll-Ebenheits-Messuhr wird verwendet, um die Ebenheit einer Läppscheibe zu überwachen. Sie kann auch Auskunft über die zu erwartende Ebenheit der Werkstücke geben.

Produkt	Code
9-Zoll-Flachheitstester	361304

Die Messuhr wird mit einem kalibrierten, einseitigen Master-Einstellblock mit Anleitung geliefert. Messbereich: 9,29 Zoll (236 mm). Genauigkeit von 1 µm. Kalibrierungsservice verfügbar. Geeignet für Läppscheiben mit einem Durchmesser von 15 bis 36 Zoll.



Farbcodierte Ebenheits-Messuhr

Das Kit enthält zusätzliche Funktionen für die Ebenheits-Messuhr, die das Ablesen der Ebenheit der Läppscheibe viel einfacher und schneller machen. Geeignet für 24- und 36-Zoll-Läppmaschinen

Produkt	Code
Farbcodierter Flachheitstester-Kit (Verschiedene Kits je nach Maschine & Setup verfügbar)	Kontaktieren Sie Kemet



Flachlineal zur Kontrolle der Ebenheit

Stahlgeradkanten zur Messung der Plattenflachheit. Hergestellt nach DIN 874.

Beschreibung	Für das Läppmaschinenmodell				
	15	20	24	36	48
Länge	500mm	500mm	750mm	1000mm	1500mm
Querschnitt	40mm x 8mm	40mm x 8mm	50mm x 10mm	50mm x 10mm	60mm x 12mm
Code	361501	360864	361502	360239	360861



Wartungskits

Wartungskit für Kemet 36 (und größere) Diamantläppmaschinen - Produktcode: 362220
Servicekit für elektronischen Dispenser - Produktcode: 362530



Monochromatische Lichtquelle

Für die optische Kontrolle der Ebenheit wird eine monochromatische Lichtquelle und ein optisches Planglas benötigt. Die kompakte Lichtkabine kann einfach transportiert werden und ist mit einer langlebigen, leuchtstarken 35 W-Natriumlampe ausgestattet. Wird mit einer Interpretationskarte für Ebenheitsmessungen geliefert.

- CE-Zeichen
- Abnehmbares Netzkabel mit Ein-/Aus-Schalter an der Seite
- Wird mit Konformitätsbescheinigung und Anweisungen geliefert

Beschreibung	Code
230V-Modell (50 oder 60 Hz) mit europäischem Stecker	361313
35W-Natriumlampe	362607

Optische Plangläser

Aus Quarzglas hergestellt, sind Kemet Plangläser in einseitiger und doppelseitiger Ausführung mit Genauigkeiten von 1/4 und 1/10* Lichtband, in Größen von 25 mm bis zu 600 mm Durchmesser** lieferbar. Sie werden in einer Box mit einem Interferogramm-Zertifikat geliefert, das die Konformität mit vollständiger Rückverfolgbarkeit nach internationalen Standards bestätigt. Spezielle optische Plangläser sind auf Anfrage erhältlich.



Größe (mm)		Einseitig		Doppelseitig	
Durchmesser	Dicke	1/4	1/10	1/4	1/10
25	10	361220	361221	361237	361238
50	10	361222	361223	361215	361239
75	15	361224	361225	361705	361240
100	15	361226	361227	361210	361241
125	20	361228	361229	361242	361214
150	25	361123	361231	361216	361243
200	30	361232	361233	361219	361244
250	35	361234	361235	361217	361245
300	40	361218	361236	361246	361247

* Höhere Genauigkeiten auf Anfrage erhältlich. ** Größere Größen werden auf Bestellung mit Konfigurationen wie Quadraten, Rechtecken und Donut-Formen sowie kundenspezifischen Dicken hergestellt.



Vorrichtung für Plangläser

Große optische Plangläser (ab 250 mm Durchmesser) sind schwer. Wenn sie direkt auf ein dünnwandiges Bauteil wie mechanische Dichtungen gelegt werden, können sie eine Verzerrung des Bauteils und damit falsche Lichtbandmessungen verursachen. Bei der Kemet Vorrichtung für große Plangläser wird das zu prüfende Bauteil auf das Planglas gelegt, wodurch keine Verzerrung entsteht. Es können mit dieser Technik unterschiedliche Baugrößen mit nur einem großen Planglass kontrolliert werden

Reinigungs- und Pflegeset für Plangläser

Dieses Set dient zur Reinigung von Kemet Plangläsern. Durch besondere Pflege wird die Genauigkeit und lange Lebensdauer sichergestellt. Produkt Code: 362555

Druckentlastungsventil-Läppkit

Falsches Läppen und/oder der Einsatz ungeeigneter Ausrüstung tragen maßgeblich zu Undichtigkeiten der Sitzfläche bei, was wiederum zu hohen Emissionsraten und Kosten durch Prozessverluste führt. Kemet hat ein Läppkit entwickelt, das für Druckentlastungsventile von Tyco, Crosby und Anderson Greenwood verwendet werden kann.

Beschreibung & Inhalt	Code
15 Läpp-/Polierblöcke, beidseitig (für Orifices von D bis T2). 1 x Applikator für 3-Mikron-Kemet-Diamantpaste. 1 x Applikator für 14-Mikron-Kemet-Diamantpaste. Bramet Siliziumkarbid-Selbstklebepapiere. Körnungen 60, 120, 180, 320. Verpackt in stabilem Kunststoffkoffer (Gewicht ca. 11,5 kg)	352900



Kemet Portable Hand 3 Lap Kit

Geeignet für das manuelle Flachläppen und Polieren. Es enthält drei Läppscheiben, jede mit ihrer eigenen Korngröße der Kemet-Diamantpaste. Dies ermöglicht die Bearbeitung vieler Komponenten in drei Stufen, vom Läppen bis zum Polieren. Jede Läppscheibe ist mit rutschfestem Belag und Aluminiumträgerscheibe versehen.

Beschreibung & Inhalt	Code
Kemet Composite-Scheibe zum Läppen, Kemet Composite-Scheibe zum Glätten, Kemet Composite-Scheibe zum Polieren. Alle 150 mm Durchmesser auf einer Aluminiumträgerscheibe. 1 x 10g-Kemet-Diamantpaste-Spitze - 25 Mikron. 1 x 10g-Kemet-Diamantpaste-Spitze - 8 Mikron. 1 x 10g-Kemet-Diamantpaste-Spitze - 3 Mikron. 1 x Kemet OS-Schmierflüssigkeit. 1 x Aluminiumkoffer mit Bedienungsanleitung.	352206



Kemet Kohledichtungen-Läppkit

Kemet hat ein tragbares Kit für das Trockenläppen von Kohle-Dichtungen entwickelt. Das Kit besteht aus einem geläppten Aluminiumsubstrat und 5 superfeinen Polierscheiben. Die speziell entwickelten Scheiben ermöglichen das Polieren von Kohledichtungen ohne Zugabe von losem Läppmittel. Dies verhindert eine Einbettung von losem Läppmittel in die Kohleoberfläche.

Beschreibung & Inhalt	Code
300 mm Durchmesser Kemet-Läppscheibe. Kemet-Tragekoffer für den einfachen Transport. Spezielle Polierscheiben (Packung mit 5). Verbrauchsmaterialien zur Verlängerung der Lebensdauer der Läppscheiben.	352565



Kemet Handläppkits

Kemet-Handläppkits ermöglichen das Läppen und/oder Polieren von Komponenten von Hand in Minuten statt Stunden. Ideal für Komponenten aus Keramik, Wolframkarbid, Ni-Resist usw. Kemet-Tragbare Handläppkits sind auch ideal für die Kleinserienfertigung geeignet, wenn eine optimale Oberflächenqualität erforderlich ist und der Kauf einer Läpp- oder Poliermaschine nicht wirtschaftlich ist.

Typ (348 mm Durchmesser)	Inhalt	Applikationsstab	Code
Typ L-Kit (Läppen)	1 x 348 mm Kemet Composite-Scheibe. 1 x 10g-Kemet-Diamantpaste-Spritze.	25 Mikron	352216
Typ P-Kit (Polieren)	1 x Kemet OS-Schmierflüssigkeit. 1 x Aluminiumkoffer mit Bedienungsanleitung	3 Mikron	352208
Typ SP-Kit (Superpolieren)		3 Mikron	352370



Ultraschallreinigung & Flüssigkeiten

Läppen und Polieren hinterlassen immer Verunreinigungen (Läppmittel, Flüssigkeiten, Partikel des Werkstoffes) auf den Teilen, wenn der Prozess abgeschlossen ist.

Die wässrige Ultraschallreinigung ist die beste Lösung zur Entfernung von Verunreinigungen von geläpften und polierten Teilen, da die Ultraschallwirkung "suchend" genug für komplexe Teile ist, gleichzeitig aber sanft genug, um die flach geläppte/polierete Oberfläche nicht zu beschädigen. Selbst spiegelglatt polierte Oberflächen können auf diese Weise gereinigt werden, ohne das polierte Finish zu beeinträchtigen.

Kemet bietet eine vollständige Palette der fortschrittlichsten Ultraschallreinigungsausrüstungen mit neuer Technologie, die maximale Reinigungsergebnisse unabhängig vom Zustand im Tank gewährleistet. Ideal für die Reinigung mehrerer Teile oder validierte Teilreinigung zusammen mit Sprührefnungslösungen für die Inspektion einzelner Teile.

Für die Großserienproduktion können wir Mehrstufen-Wasch-, Spül- und Trocknungssysteme liefern, mit oder ohne Handhabungssysteme, und bei Bedarf vollständig geschlossene Systeme

Kostenlose Ultraschallreinigungsversuche

Nachher

Vorher

Nachher

Vorher

Aluminium
(Diamantläpprückstände)

Aluminium (Aluminiumoxid-
Läpprückstände)



Ultraschall-Reinigungsmittel

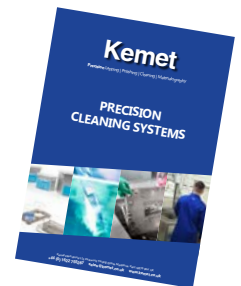
Kemet bietet Ihnen über 300 Hochleistungsformulierungen, die eine Lösung für die meisten Reinigungs Herausforderungen darstellen. Diese hochwertigen, biologisch abbaubaren Reinigungsmittel sind speziell konzentriert, die in neutralen, alkalischen und sauren Varianten erhältlich sind.



Die Reinigungsmittel wirken, indem sie die Oberflächenspannung reduzieren, die Ultraschallkavitation intensivieren, die Verunreinigungen auflösen und binden, die durch die Ultraschallwirkung gelockert wurden.

- Kostenlose Beratungsgespräche und Tests, um Formulierungen an spezifische Anforderungen anzupassen und Reinigungsprozesse zu optimieren.
- Entwicklung von umweltbewussten Prozessen zur Bereitstellung ökologischer Lösungen.
- Kompatibel mit dem Kemet-Sortiment an Ultraschallreinigern.
- Physikochemische und physikalische Abwasserbehandlungssysteme zur Einhaltung gesetzlicher Umweltvorschriften.

Kemet empfiehlt, dass jedes Reinigungsmittel an einer Probe des zu reinigenden Bauteils getestet werden sollte, um sicherzustellen, dass es das Material nicht beschädigt, und bietet kostenlose Tests an, um den optimalen Prozess festzulegen.



Für eine vollständige Liste der Ultraschallreiniger und Reinigungsflüssigkeiten laden Sie unseren Kemet Reinigungskatalog herunter

Dasty Industrie-Entfetter

Dieses Produkt ist äußerst effektiv für die gründliche Entfettung aller mechanischen Teile sowie großer Oberflächen und perfekt für die Reinigung von Lärprückständen. Dank seiner ultra-konzentrierten Formel entfernt Dasty leicht Fett, Mineralöl, Kalk usw. und ist biologisch abbaubar, sicher beim Versand und enthält keine ozonschädigenden Chemikalien.

Größe	Code
1 Liter	362936
Karton mit 12 Stück	362962



- **Dasty kann in verdünnter Form in Ultraschallreinigungsmaschinen verwendet werden - kontaktieren Sie Kemet für weitere Informationen.**

Handreinigungslösungen

CO - 42 Reinigungsflüssigkeit

Entwickelt für den Kaltgebrauch und aufgetragen durch Sprühen, Bürsten, Tuch oder vollständiges Eintauchen, ist CO42 ein hochwirksames Entfettungsmittel, das ähnliche Leistungen wie 1,1,1 Trichlorethan bietet, jedoch ohne die ozonschädigenden Eigenschaften.

Größe	Behälter	Code
450ml	Drucksprüher	302103
5 Liter	Metall	302102
25 Liter	Metall	302101
200 Liter	Metall	302105



C70 Lösemittelreinigungsflüssigkeit

Ein vielseitiges und hochwirksames Reinigungs- und Entfettungsmittel mit schneller Verdunstungsrate zur Entfernung von Fett, Öl und Rückständen von allen Metallen und Keramiken. Geliefert in einem Druckbehälter, komplett mit abnehmbarem verlängertem Sprührohr zum Erreichen der schwierigsten Bereiche, enthält C70 KEINE ozonschädigenden Substanzen.

Größe	Behälter	Code
500ml	Aerosol	302114
500ml	Aerosole (Packung mit 12)	302115



- C70 und CO-42 sind **NICHT** für den Einsatz bei erhöhten Temperaturen oder in Ultraschallreinigungsmaschinen zugelassen.

Kemet Technische Zentren



Läpp- und Polierdienstleistungen

Wenn Ihre Komponenten eine optimale Planheit benötigen, um den Spezifikationen zu entsprechen, wenn sie schwer zu läppen sind oder Sie eine besonders enge Frist einhalten müssen, ist der Subunternehmensservice von Kemet die Lösung. Wir sind bekannt für unseren Service, unsere Zuverlässigkeit und Qualität und sind auf schnelle Durchlaufzeiten spezialisiert. Unsere Maschinen sind mit Standard- und Spezialläppscheiben ausgestattet, um die meisten Arten von Komponenten zu bearbeiten. Wir können Komponenten bis zu einem Durchmesser von 530 mm (ca. 21 Zoll) läppen und/oder polieren.

Alle Arbeiten werden mit einem Konformitätszertifikat geliefert, das die erzeugte Oberflächenbeschaffenheit und Planheit im Verhältnis zur Zeichnung oder Spezifikation des Kunden abdeckt. Kemet Europe B.V. in den Niederlanden und Kemet Far East in Singapur bieten ebenfalls das Läppen und Polieren von Komponenten für Unternehmen an, die hohe Anforderungen an die Oberflächenbeschaffenheit haben, aber nicht über die notwendige Ausrüstung oder Expertise verfügen.

Kostenlose Läppversuche*



Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen

Unser Forschungs- und Entwicklungszentrum sowie das Vertragsläppzentrum in Singapur und Shenzhen bieten die neuesten Maschinen und Geräte zur Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien wie optischen Gläsern, YAG-Materialien, verschiedenen Filtergläsern, Saphir, Keramik und vielem mehr.



Prozessentwicklung

Wir unterstützen unsere Kunden regelmäßig bei der Entwicklung neuer Produkte und Prozesse unter Verwendung modernster Präzisions-Läpp-Technologie. Kundenmuster werden kostenlos bewertet. Umfassende Berichte werden erstellt, die alle Aspekte des Prozesses abdecken, einschließlich Details zu Schleifmittel, Läppscheibe, Werkstückhalterung, Inspektion, Reinigung und den voraussichtlichen Verbrauchskosten. Hier sind einige der Materialien, die wir bearbeiten können:

Acryl	Keramik	Gold	Siliziumkarbid
Legierungen	Chrombeschichtung	Graphit	Sintermaterialien
Aluminiumoxid	Kobaltchrom	Inconel (Kobalt/Nickel)	Edelstahl
Aluminium	Kompaktscheibe	Keronit (Keramik)	Stahl
Aluminiumnitrid	Beton Zement	Molybdän	Stahl (hart)
Eloxaluminium	Kupfer	Nimonikstahl	Titan
Berylliumkupfer	Diamantwerkzeuge	Nickel	Werkzeugstahl
Knochen	Epoxidharz	Kolbenringe	Hochfester Stahl
Bornitrid	Ferrit	Kunststoff	Wolframkarbid
Messing	Lichtwellenleiter	Polyetherimid	Wolframkupfer
Bronze	Filmführung	Quarz	Vulkanisiertes Fiberglas
Kohlenstoff	Galliumarsenid	Saphir	Zinkselenid
Kohlefaser	Germanium	Silizium	Zirkonat (Blei) Titanat
Gusseisen	Glas	Siliziumaluminiumlegierung	

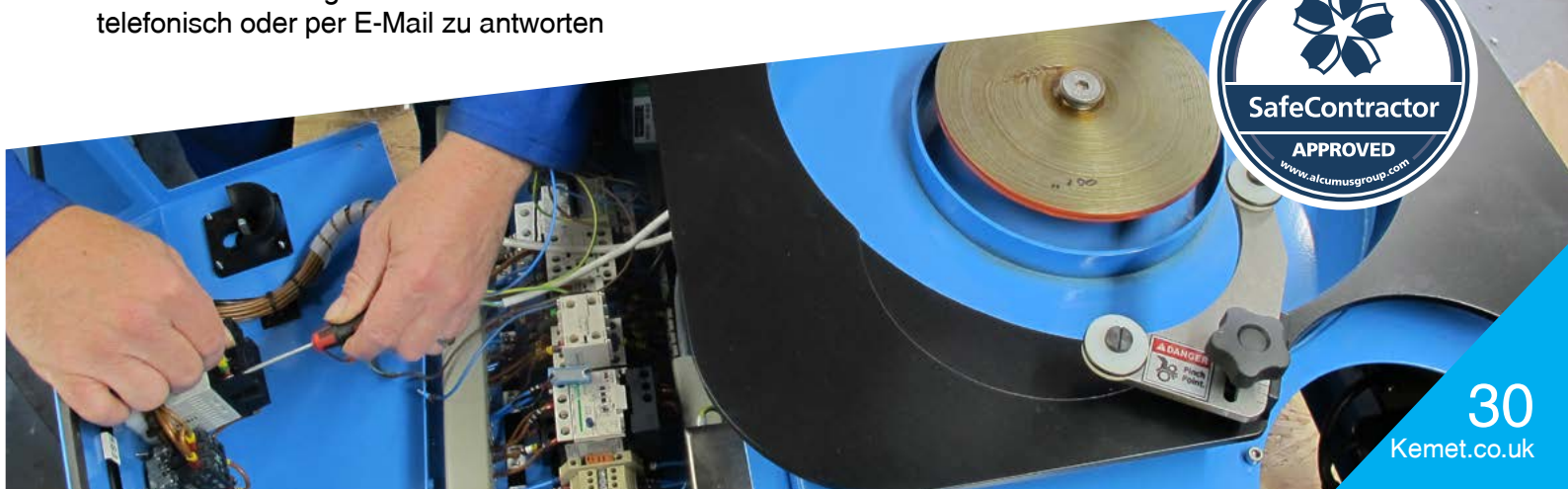
Wenn ein Material nicht in der Liste erscheint, kontaktieren Sie bitte Kemet unter +44 (0) 1622 755287. Alle bearbeiteten Muster werden mit detaillierten technischen Prozessberichten einschließlich detaillierter Oberflächenfinish-Messungen kostenlos zurückgesandt.

Kemet Kundendienst, Support und Wartung

Unser Team aus hauseigenen, technischen Spezialisten, engagierten Ingenieuren und technischen Vertretern steht Ihnen jederzeit mit Rat und Unterstützung zur Seite. International verfügt unser weltweites Netzwerk von Tochtergesellschaften und exklusiven Distributoren von Kemet über vollqualifizierte Techniker und Ingenieure, um Probleme beim Läppen, Polieren und Ultraschallreinigen zu lösen. Unsere Labore verwenden die neueste Läpp-, Polier- und Ultraschallreinigungsausrüstung sowie Oberflächenmesssysteme, um Verbesserungen der Kundenprozesse zu entwickeln oder spezifische Läpp- und Polierprobleme zu lösen.

Reparaturen & Wartung: Kemet bietet eine Reihe von Optionen, um Ihren Anforderungen gerecht zu werden. Dazu gehören: Ein Besuch Ihres örtlichen Kemet-Technikvertreters zur Bewertung des Problems; Das Einsenden der Ausrüstung an Kemet für eine anfängliche Untersuchung, für die eine geringe Gebühr erhoben wird; Ein "Einmal"-Servicebesuch/Bewertung durch einen unserer Servicetechniker: Ein umfassender Servicevertrag, der auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist.

Kundendienst: Unsere Abteilung für Kundendienst kann mit Ihnen zusammenarbeiten, um den besten Handlungsverlauf bei Ihrer Anfrage festzulegen, Wartungsanforderungen und -strategien sowie die benötigten Ressourcen zu definieren. Kemet bietet die vollständige Palette an Zubehör und Ersatzteilen für Ihre Ausrüstung. Kritische Komponenten werden von Kemet und/oder unseren Lieferanten auf Lager gehalten, um die schnellstmögliche Reaktion zu gewährleisten. Unser Engagement besteht darin, auf alle technischen Anfragen nach dem Verkauf innerhalb von 24 Stunden telefonisch oder per E-Mail zu antworten



Kemet-Qualitätssicherung

Kemet betreibt ein Qualitätsmanagementsystem, das den Anforderungen der ISO 9001:2015 für den folgenden Anwendungsbereich entspricht: Die Herstellung von Diamantpoliermitteln in fester, pastöser, flüssiger und aerosolischer Form für das hochpräzise Läppen und Polieren. Die Herstellung von Verbundläppmaterialien in verschiedenen Formen für das hochpräzise Läppen und Polieren



Probenprüfung & Berichte



Kostenlose technische Unterstützung & Beratung



Über 85 Jahre erstklassiger Service



Schulung

Wir bieten Schulungsprogramme für alle Aspekte des Läppens und Polierens in unserem Technischen Zentrum oder vor Ort an. Die Kurse können auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten werden. Diese Kurse sind auf maximal 10 Personen begrenzt, damit Ihre spezifischen Bedürfnisse und Anforderungen unsere volle Aufmerksamkeit erhalten. Der Kurs umfasst eine Mischung aus Theorie und Praxis, wobei jedoch der größte Teil der Zeit für praktische Erfahrungen verwendet wird. Typische Themen sind:

- Theorie des Läppens und Polierens
- Arten von Schleifmitteln
- Oberflächenfinish-Messung
- Einrichten und Bedienen von Maschinen
- Arten von Läppscheiben
- Produktreinigung und -prüfung
- Ebenheitskontrolle und -messung
- Haltemethoden

Kemets Läpp-Trainings-Tablet bietet die beste Alternative zu Präsenzs Schulungen, bei der Sie in Ihrem eigenen Tempo lernen können. Das Tablet ist auch ideal, wenn Sie von Kemet eine Schulung erhalten haben, aber eine Auffrischung benötigen oder wenn Sie Probleme im Zusammenhang mit dem Läppen beheben möchten. Das Trainings-Tablet enthält auch einen Ebenheitsrechner, um die erforderliche Ebenheitsmessung für Ihr gewünschtes Ebenheitsmaß zu ermitteln, sowie einige Fallstudien.





In Rückstand geraten? Fangen Sie an zu läppen!



Benötigen Komponenten eine optimale Ebenheit und/oder Oberflächenbeschaffenheit? Sind sie schwierig zu läppen? Ein enger Zeitplan? Kemet bietet einen präzisen Läpp- und Polierservice mit schnellem Durchlauf.

Bekannt für Zuverlässigkeit und Qualität, ermöglichen uns unsere Einrichtungen und Expertise, die meisten Komponenten und Materialien auf ein spezifisches Oberflächenfinish und Ebenheit zu läppen und zu polieren, alles mit einem Konformitätszertifikat gemäß einer bestimmten Spezifikation und präzise gereinigt in unserem Reinigungstechnischen Zentrum. Kontaktieren Sie Kemet für ein kostenloses Angebot.

Kemet



Kemet International Ltd. Tochterunternehmen

Singapur

Kemet Far East Pte Ltd

Niederlande

Kemet Europe B.V

Japan / Korea

Kemet Japan / Kemet Korea

Malaysia

Kemet Precision (M) SDN BHD

China

Kemet China Ltd

Australien

Kemet Australia Pty Ltd

Kemet-Produkte sind über ein weltweites Netzwerk autorisierter Distributoren erhältlich in

Europa
Asien

Afrika
Amerikas

Naher Osten
Australasien

Kemet International Ltd, Parkwood Trading Estate, Maidstone, Kent, ME15 9NJ, UK

+44 (0) 1622 755287 kontakt@kemet-international.com www.kemet-international.com/de